

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|----------|---|------|---------|---|-------|------|-----|
| 会社名 | 日本電子工業株式会社 | | 代表者名 | 竹内 博次 | | | |
| | | | 窓口担当 | 大沼 一平 | | | |
| 事業内容 | 金属熱処理 | | URL | http://www.ndkinc.co.jp/ | | | |
| 主要製品 | 高周波焼入れ、プラズマ窒化、PVD コーティング等の受託加工及び各種熱処理設備製造販売 | | | | | | |
| 住所 | 〒252-0239 神奈川県相模原市中央区中央 3-14-7 | | | | | | |
| 電話番号/FAX | 042-705-5850/042-705-5851 | | E-mail | | | | |
| 資本金(百万円) | 119 | 設立年月 | 1957年4月 | 売上(百万円) | 3,743 | 従業員数 | 200 |

2. PR事項

『環境にやさしい熱処理を』

当社は 1957 年に日本電子(株)の高周波誘導加熱部門から分離独立し、高周波焼入れの受託加工事業と、1970 年代に国内で最初に開発したプラズマ窒化事業をはじめとして産業界に貢献してまいりました。お客さまのニーズに合わせた開発から製品づくりまで対応させていただいております。

高周波焼入れ加工

高周波焼入れ加工は電気を活用した加熱原理を用い、製品の必要な部位のみを表面強化できるため、



全体を焼入れする一般的な焼入れと比べて歪みを小さくすることが可能です。

熱処理設備の製造販売

[誘導加熱装置]

創業以来豊富な加工実績を誇る高周波焼入れ装置のほか、ろう付加工をはじめとする各種誘導加熱装置です。お客さまに最適な装置構成をご提案させていただきます。

[プラズマ窒化装置]

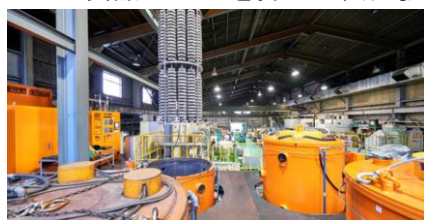
環境負荷が小さく経済的なプラズマ窒化装置です。販売実績としては全世界をリードしており高品質の装置をご提供させていただきます。

[DC プラズマドライブ(直流プラズマ電源)]

当社の直流電源は大電流の出力性能を有し、優秀なアーク遮断機能が備わっております。プラズマ窒化装置の電源のほかコーティング設備のスパッタリング電源としてもご利用いただけます。

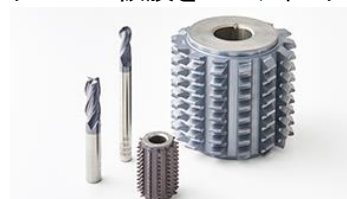
プラズマ窒化加工

プラズマ窒化加工は浸炭などの熱処理と比べて低い温度で処理されるため製品の歪みを抑えて表面強化することが可能です。また真空プロセスのため環境にやさしい経済的な熱処理方法です。



PVD コーティング・DLC コーティング加工

プラズマを用いて様々な特性を有する硬質セラミック・DLC 被膜をコーティングすることができます。切削工具、金型、治工具、機械部品にわたる様々な用途に使用されております。



研究開発

当社では表面改質技術のプロセス開発のほか積極的に様々な新規技術分野に取り組んでいます。また、大学、研究機関との共同開発のほか、熱処理技術を通じた産業分野、地域社会の教育貢献事業にも積極的に参画しています。

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

[取得規格] ISO9001、ISO14001、ISO Q 9100 認証、事業継続力強化計画認定

[受賞歴] 第 30 回永井技術財団奨励賞(2013)、第 28 回日本金属学会技術開発賞(2005)、他

[産学連携実績] 豊田工業大学共同研究(2023~)、大阪大学共同研究(2019~2023)、他