

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 横浜システム	代表者名	羽賀 弘
		窓口担当	羽賀 弘
事業内容	製缶・板金加工	U R L	http://www.yokohama-system.co.jp
主要製品	食品機械、半導体、工作機械、産業機械のフレーム、カバー、パーツ部品製作		
住 所	〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町 474		
電話／FAX 番号	045-534-0071／045-534-0072	E-mail	info@yokohama-system.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 58 年 1 月
		売上(百万円)	330
		従業員数	22

2. PR事項

『 製缶・板金加工業界において、屈指の溶接職人が集結 』

金属素材により、加工性・引っ張り性・伸び性・溶接の困難さがあり、留意すべき点が多くあります。

当社は、特にステンレスの特性の留意点を熟知した技術者がいるので、①超高品質②短納期③適正価格で製品をご提供することが可能です。

当社で製作された製品は、見栄えがよく、寸法の狂いがありません。そのため、弊社製品をご購入くださったお客様から、装置の組立がスムーズで、製造時間の短縮ができたとの評価を頂いております。

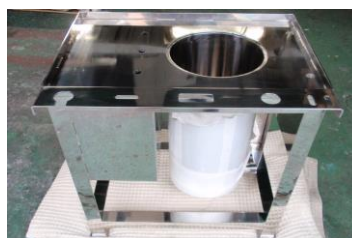
独自の開発力・技術力を持った優良中小企業様(約150社超)とお取引させて頂いており、お客様の製品自体の付加価値向上に寄与させて頂いていると自負しております。

《洗浄装置のタンクとフレーム》



3M 超の製品
大型ベンダーによる
継ぎ目なしの曲げ

《食品洗浄タンク(ミガキ仕上げ)》



歪みのない溶接加工
歪みがないため研磨加工の
時短による低コスト

《パイプ溶接、角全周溶接の見本》



製品価値を上げる
高レベルの溶接

《スチールパイプの複雑形状のフレーム》



ステンレス以外のスチール、
アルミ、チタンに特化した
溶接要員も確保
複雑な形状でも寸法の狂い
がなく、歪みがない
歪みの少なさから装置、機器、
部品の取付がスムーズ

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 4M 加工が出来る、レーザー加工機、ベンダーを所有、大型製品も製作可能。
- 技術継承の手段として、モーションカメラ・アイトラッキングを使用してデータを蓄積中。
そのデータを利用して今後は IOT や AI 技術への応用を試みている。