

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	有限会社 田島精工		代表者名	田島 幸男			
			窓口担当	田島 幸男			
事業内容	精密成形・フープ成形・硬化性成形・金型設計製作		URL	<a href="http://www.tajima-Seiko.co.jp/">http://www.tajima-Seiko.co.jp/</a>			
主要製品	筆記用具ジャバラ・コネクタ部品・携帯部品・トレイ・弱電部品						
住所	〒400-0206 山梨県南アルプス市六科 206						
電話/FAX 番号	055-280-5570 / 055-280-5571		E-mail	tashima@tajima-seiko.co.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月	平成 11 年 8 月	売上(百万円)	-	従業員数	6

## 2. PR事項

## 『小ロットから量産まで精密成形はお任せください!』

当社は、創立以来金型技術で培った成形ノウハウを活かし、精密成形・インサート成形・フープ成形・硬化性樹脂成形等々によるモノづくりを行っています。特に成形金型の型部に焼き入れを施す方法は、精度、寿命、およびメンテナンスの差別化技術として高い評価をいただいています。

## ◆当社のコア技術と製品例

## ◆金型型部への焼き入れ技術

- ☑ 成形金型の型部はすべて焼き入れを施し、ブロックに分割し寸法精度及び型寿命、メンテナンス性に配慮した設計を実施
- ☑ 金型鋼材の選定により薄肉・低反りの安定成形を実現

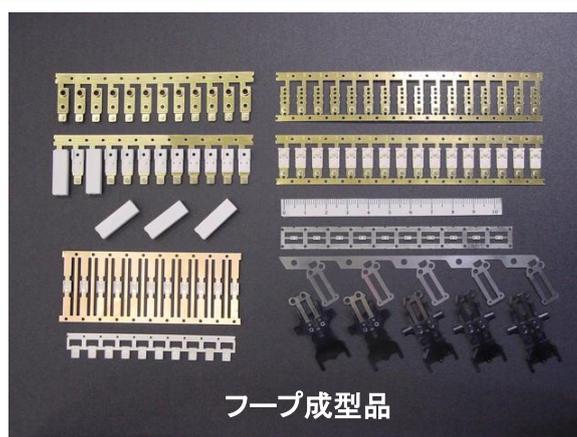
<例:ジャバラ溝寸法:0.15>

## ◆独自の送り機構技術

- ☑ フープ成形/インサート成形では、独自の送り機構を開発、低コスト・確実性を考慮した設計で金型の高寿命化と安定生産を実現

## ◆画像処理検査

- ☑ 品質管理体制強化の一環として画像処理検査装置を導入。品質の安定したモノづくりを実現



## 3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 主要設備:熱可塑性横型成形機(50t・2台 / 40t・1台 / 30t・1台 / 18t・1台)  
 縦型成形機(40t・1台 / 30t・2台 / 20t・2台) 熱硬化性成形機(50t・1台)
- 試作から量産までお客様のご要望に合わせ提案させていただきます。