

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社 中澤製作所		代表者名	中澤 一也			
			窓口担当	中澤 一也			
事業内容	非鉄金属加工業		URL	-			
主要製品	ブレーキパッド・クラッチ板のライニング加工 超硬耐摩耗製品研削・研磨形状加工						
住所	〒400-0214 山梨県南アルプス市百々1636-1						
電話/FAX 番号	055-285-6551 / 055-285-6552		E-mail	nakazawass@amber.plala.or.jp			
資本金(百万円)	3	設立年月	平成 6 年 4 月	売上(百万円)	-	従業員数	13

2. PR事項

『 難削材加工・研磨加工のエキスパート! 』

当社は、創業以来培ったライニング表面研削・溝入れ加工技術を活かしブレーキパッド、クラッチ板の二次加工を行っています。特に焼結金属系ライニング加工技術や超硬摩耗工具の研削・研磨・形状加工技術はオンリーワン技術として取引先より高い評価をいただいています。

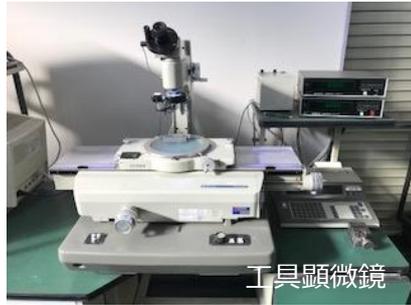
◆ 当社のコア技術

- ☑ ライニング表面研削・溝入れ加工技術
 - ・ ブレーキパッド(二輪車から大型建機・エレベーター・港湾の大型クレーン他)
 - ・ クラッチ板(農機具から大型建機・自動車強化クラッチ他)
- ☑ 超硬耐摩耗工具の研削・研磨・放電・プロファイル加工技術
 - ・ 超硬プレート的美丽表面仕上げ加工を得意としており厳しい精度要求に対応
 - ・ 熟練技能者の匠のワザで「できない?」を「できる!」で実現



超硬工具の鏡面加工例

◆ 主要設備

研削盤	形状加工機	測定器
<ul style="list-style-type: none"> ・平面研削盤 /サンドブラスト機 ・横軸ロータリ ・円筒・インターナル  <p style="text-align: center;">平面研削盤</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・MCセンター ・型彫放電加工機 ・プロファイル・万能工具研削盤  <p style="text-align: center;">型彫放電加工機</p>	<ul style="list-style-type: none"> ・段差測定器 (min: 1 μm) ・保有マイクロメーター (測定範囲: 0~450mm)  <p style="text-align: center;">工具顕微鏡</p>

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 主要取引先: (株)タンゴロイ
- 保有加工設備及び測定器を活かし、丸物から角物製品まで一貫体制で対応いたします。
- 耐摩耗製品の精密研磨の御相談を歓迎します。