

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

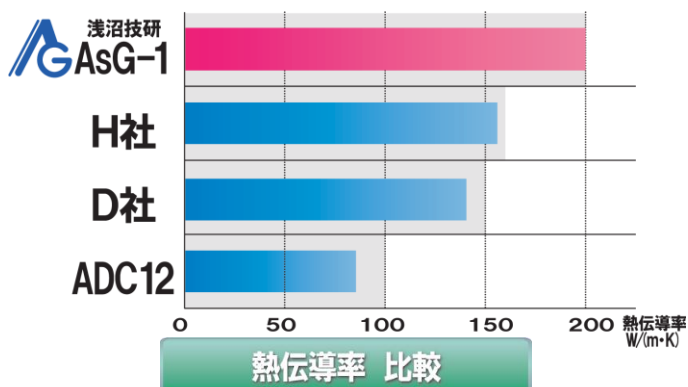
会社名	株式会社浅沼技研		代表者名	浅沼 進
			窓口担当	伊藤 信之
事業内容	アルミ砂型鑄造・精密機械加工・依頼測定		URL	http://www.asanuma-g.jp/
主要製品	エンジン・変速機・EV 試作部品、三次元測定機日常点検ツール_クォリティーマスターT			
住所	〒431-1103 静岡県浜松市西区湖東町4079-1			
電話/FAX 番号	053-486-1110 / 053-486-4010		E-mail	info@asanuma-g.jp
資本金(百万円)	314	設立年月	昭和 53 年 10 月	売上(百万円) 969 従業員数 70

2. PR事項

『高放熱・熱処理レス高強度アルミ鑄造材』

<<高放熱アルミ鑄造材>>

1. 従来のダイカスト材に比べ、熱伝導率が2倍以上…AsG1:200W/(m・k)
2. 従来のダイカスト材に比べ、20~30%程度の質量低減が可能
3. 内部欠陥(ポア、偏析)が少ないために熱伝導率の低下がなく高強度
4. 湯回り性が良好であり、ピンやフィンを長くして放熱面積を確保できるため、十分な放熱性を発揮



特許登録番号:第5747103号



A4サイズピンタイプヒートシンク



放熱ケース

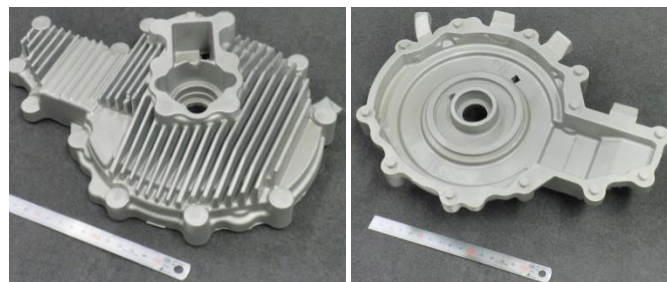
<<熱処理レス高強度アルミ鑄造材>>

1. 半熔融成形という冷却速度の速い工法と合金成分を組み合わせることにより、従来のダイカスト材に比べ、約1.5倍の強度を実現
2. 熱処理レスにより、ひずみや残留応力の問題をはじめとするエネルギーリードタイムコストを削減

開発合金-F : 引張強さ 275MPa以上
伸び 16%

開発合金-T5 : 引張強さ 330MPa以上
伸び 8%

【平成29年9月特許出願済】



試作例 EV駆動系ハウジング

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2017年12月 経済産業省「地域未来牽引企業」に選定
- 2018年5月 米国・ケンタッキー州フローレンスに駐在員事務所開設