

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	有限会社上武工業所		代表者名	荘 賀信			
			窓口担当	副社長 新田 江里			
事業内容	金属部品の精密矯正・精密切削加工		URL	http://www.jyo-bu.com/			
主要製品	重機部品、食品加工機械部品、一般精密部品、各種治具						
住所	〒370-0421 群馬県太田市粕川町 200 番地の 1						
電話/FAX 番号	0276-52-0166/0276-52-0574		E-mail	jyobu@orchid.plala.or.jp			
資本金(百万円)	300	設立年月日	昭和 35 年 5 月	売上(百万円)	60	従業員数	6

2. PR事項

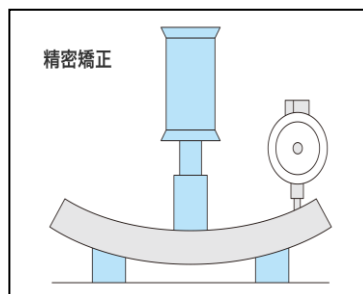
『長尺素材に対する精密矯正加工と精密切削加工の一貫加工』

■当社の強み

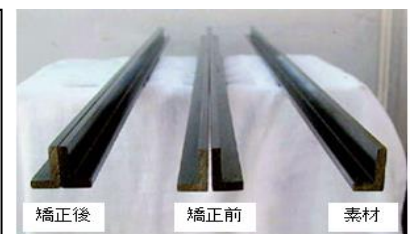
当社は、荷役機械に使われるホイスト部品の精密切削加工と直線運動部の転がりに使われるリニアガイドの精密矯正加工を主業としており、特に**長尺材料の加工**を得意としています。設備機械がより精密化・高度化してきている中、製品の精度に対する要請、とりわけ長尺の材料に対する高精度加工の要請がより強くなっています。当社は群馬県で唯一1社が保有する技術として、金属の歪みを取除き、まっすぐな素材に加工する**精密矯正加工**の技術を持ちます。また、精密矯正加工後の切削加工に対しても、高い評価を頂いており、**矯正加工・切削加工の一貫加工**が可能です。

■当社の特徴【精密矯正加工技術】

油圧プレス機を使い素材を塑性変形させて、進直度ある製品にする加工方法です。長尺材料の加工に長けており、同技術は群馬県「1社1技術」に認定され、群馬の優れたものづくり企業として、群馬県ものづくり技術展示会にも出展しました。



【精密矯正加工イメージ】



素材：鋼材
精度：矯正前 3.0 mm/m → 矯正後 0.1 mm/m

【精密矯正加工製品】

お客様のメリット

■高精度・低コスト・短納期の実現

□当社独自の精密矯正加工技術で高真直度の製品に仕上げます。

冷間上で加工するため、素材変形がなく短時間で歪み除去可能

■加工能力(長さ)： 最長 4000 mm

■仕上精度： 0.1~0.3 mm/m

■加工形状：幅 100 角素材、異形も可能

■材質：ミガキ棒、黒皮、圧延材

□精密矯正加工後の部品加工やアセンブリも可能です。

■加工精度・加工速度の向上

加工精度：6.3S 面粗度

加工速度：従来の 1/2

■切削加工工程の1工程化

加工精度の維持

段差やつなぎ目無し

3. 特記事項（期待される応用分野等）

平成 15 年 10 月 群馬県「1社1技術」選定