

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社大和精機製作所			代表者名	高橋 正満		
				窓口担当	杉村 雅之		
事業内容	精密金属加工			URL	http://yamatoseiki.jp/		
主要製品	油圧コントロールバルブ内のスプールの切削加工						
住所	〒208-0023 東京都武蔵村山市伊奈平 1-38-2						
電話/FAX 番号	042-531-7177/042-531-7188			E-mail	sugimura@yamatoseiki.jp		
資本金(百万円)	31	設立年月	昭和 27 年 11 月	売上(百万)	420	従業員数	38

2. PR事項

『建設機械用油圧コントロールバルブのスプールを加工して30年以上の実績』

外径φ12～φ50丸棒で長物加工では、研削加工精度は±0.001mmまで対応し他社に引けをとりません。
1個からポンチ絵でも加工を請け、焼入れ・メッキなども一括で引き受けます。

[主要設備]

CNC 自動旋盤15台
マシニングセンター16台
複合旋盤 1台
センターレス(スルー)1台
(インフィード)1台
独自開発の専用機等

Φ50以内の切削加工が得意です。
試作から量産品まで対応可能です。



開発・改善に力をいれています！

「新しいことへのチャレンジ」をテーマに
開発・改善を行い、自社の技術と知恵に変えています。

生産管理は、個別注文対応・計画生産対応を生
産管理システムで行い、かんばん品の納入対応
も実施しています。

品質保証はお客様の要望に合わせ、全数目視検
査等も実施しています。

QCD に期待してください。

ロボットを使い、納期の短縮・コストパフォーマンス
を実現しています。

設備周辺の道具立ては自社で製作し、他社と差
別化を図っています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2009年 ISO9001
- 2013年 ISO1400
- 平成25年度中小企業ものづくり補助金交付・武蔵村山市企業誘致制度第1号
- 2015年東京ビジネスデザインワードにてテーマ賞を受賞