

製 品 ・ 技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社サン精密化工研究所			代表者名	村上 守		
				窓口担当	熊谷 和也		
事業内容	金型製作及び成形			U R L	http://www.sanseimitsu.co.jp/		
主要製品	射出成形用精密金型、鏡筒(光学)関連成形品、インサート成形品、ギア(ウォーム)成形品						
住 所	〒346-0034 埼玉県久喜市所久喜 707-4						
電話／FAX 番号	0480-21-5616／0480-22-5677			E-mail	k.kumagai@sanseimitsu.co.jp		
資本金(百万円)	81	設立年月	昭和 38 年 6 月	売上(百万)	1,650	従業員数	92

2. PR事項

『 超微細金型加工と精密成形加工をワンストップで! 』

創業当初から、射出成形用の精密金型の設計・製作から成型加工まで一貫生産体制を構築しています。

●自社設計によるオリジナルカセット金型

流動解析を用いてキャビ及びゲートの最適化を実施、金型を小型化する技術があります。

カセット金型は、製品部のみを作成(ダイセット部は流用)いたします。メリットは、金型の小型化、成形サイクルの短縮、材料費の削減、型替時間の短縮、保管スペースの削減が可能です。成形機のサイズで 7T、15T、30T用をラインナップしております。



●小物精密部品

・鏡筒(光学)部品

4面内スライドでカム形状、段差 10 μ 以下、寸法公差 5 μ 以下、が可能です。

・ギア部品

ウォームギア、ハス歯ギア、平歯ギアの作成が可能です。

・金属インサート部品

SUSとLCP等の組合せが可能です。

・樹脂インサート部品

1次側にPC、2次側にエラストマー等の組合せが可能です。



鏡筒(光学)部品



ギア部品



金属インサート部品



樹脂インサート部品

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ISO-14001/ISO-9001 認証取得済
- 海外拠点 上海、香港、タイ 全て 100%子会社