

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	日本電鍍工業株式会社	代表者名	伊藤 麻美
		窓口担当	今井 美紀里
事業内容	めっき・表面処理	U R L	https://www.nihondento.com/
主要製品	電気めっき・無電解めっき・チタン陽極酸化・イオンプレーティング		
住 所	〒331-0823 埼玉県さいたま市北区日進町1-137		
電話/FAX 番号	048-665-8135/048-665-8130	E-mail	webmaster@nihondento.com
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 33 年 2 月
		売上(百万)	800
		従業員数	64

2. PR事項

『 機能と美観を兼ね備えた表面処理 』

～50種を超える自社開発めっき液と確かな技術でお客様のニーズにお応えします～

当社は、1956年に「高速度合金厚付け金めっき法」の開発に成功した貴金属めっきの老舗企業です。時計、楽器、電子部品、医療機器分野における表面処理技術において美観・機能・安全を備えた加工メーカーとして高い評価を頂いています。すべて手作業のため、お客様の細かな要望にお応えすることができます。1点の試作から量産までお受けします。他社で断られた、不具合が生じて困っている、こんなめっきをしてみたい等、表面処理で困ったことがあれば、日本電鍍工業にご相談ください！

電気めっき

- * 純金(99.99%)
- * AuCo
- * Au-Fe 合金
- * Au-Ni 合金
- * Au-Cu 合金
- * Au-Ag 合金



- * プラチナ
- * 銀
- * ロジウム
- * パラジウム
- * 銅
- * ニッケル



無電解めっき

- * ニッケル
- * 銅
- * 金(自社開発液)
- * プラチナ



陽極酸化

- * チタン材のみ



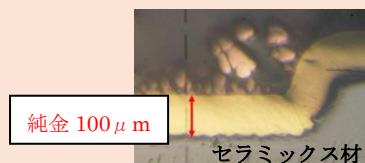
きらっと光る得意技術

得意技術①～厚付けめっき～

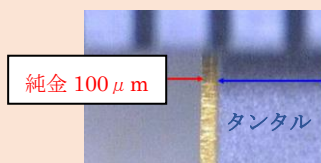
Au、Ag、Pd-Ni は 100 μ m まで外観・密着のよいめっきが可能

得意技術②～難素材へのめっき～

- * SUS 材への直付け Au、Ag めっきが可能
- * チタン、タンタル、タングステン等の難素材へのめっきが可能

純金 100 μ m

セラミックス材

純金 100 μ m

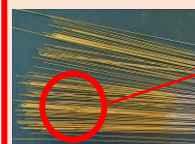
タンタル

実績

得意技術①+②

～SUS 材へ 20 μ m の

直付け金めっき～



断面写真 500 倍

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ISO9001:2015、ISO14001:2015
- 金属アレルギー対策、環境規制に対応