

# 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	株式会社河坂製作所		代表者名	田坂 智			
			窓口担当	佐藤 雄二			
事業内容	ボルト・ナット・ネジ部品製造		URL	<a href="http://www.kawasaka-mfg.co.jp">http://www.kawasaka-mfg.co.jp</a>			
主要製品	一般ボルト・コネクター・アイボルト・建築用部品・特殊ネジ部品・Uボルト						
住所	〒252-0244 神奈川県相模原市中央区田名 3670						
電話/FAX 番号	042-761-4431 / 042-762-9136		E-mail	satou@kawasaka-mfg.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月	1938年	売上(百万)	1,000	従業員数	60

## 2. PR事項

### 『 最良のネジ・ボルト 』 高難度の要望に応えます！

弊社は【ボルト・コネクター・アイボルト】などの、ネジ製品のメーカーです。  
70年以上にわたる製造を通じ、多様な複合加工のノウハウを構築してまいりました。  
「**難度が高く、納期が厳しく、小ロット**」というご要望も、率先して受注しております。



#### 多工程の加工技術

自動車業界(トラック・バス関連部品)の求める厳しい耐久性に対応  
**冷間鍛造(圧造)・NC切削に加え、熱処理も行う特殊品**が同一事業所内で製造可能

- ◆ 冷間鍛造 = 4段フォーマーで丸形状・四角形状・中空などの加工技術
- ◆ 転造・切削・熱処理 = 3点式転造・研磨・焼き入れ・焼きなましなどの技術を駆使し、強度区分 12.9 の高強度ボルトなども製造可能
- ◆ 電解バリ取り工法を採用

#### 厳正な品質管理

**重要保安部品**に求められる厳しい品質管理に対応  
加工途中での精密なチェックの他、出荷前に1個ずつきめ細かな確認作業

- ◆ 10倍の顕微鏡を使用し、見えないキズやバリなどを目視で全数検査

#### 広範囲に対応

M8 から M30 まで、幅広い範囲の製造が可能  
精度の微調整、小ロット、大量生産まで柔軟な対応が可能

- ◆ 冷間鍛造 = 最大能力 径 30 mm × 全長 320 mm 最小能力 径 7 mm × 全長 20 mm
- ◆ 切削 = 最大径 50 mm 全長 1000 mm 精度 50 μ (研磨 20 μ)
- ◆ 試作など 1 個 (24 時間で仕上げた実績もあり。) ~ 大量品までを QCD 面で高いパフォーマンスを念頭においてます。

### ■ 製品と特徴

#### コネクター



■ ネジを切った内側が空洞になっているもの。配管をまっすぐにつなぐために用いられる。重要保安部品。

#### アイボルト



■ 横に穴の開いたもので、配管を直角につなぐために用いられる。重要保安部品。

#### 特殊ネジ部品



■ 様々な用途に合わせて、バラエティーに富んだ形に加工される。特殊な形に軸を形成するなど、一般とは異なる工程を要する。

## 3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2003年 ISO14001 認証取得
- 2007年 ISO9001 認証取得
- 2015年度モノづくり補助金「高圧燃料ポンプ用ボルトの高品質化・低コスト・工期短縮を実現」採択