

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社タカノ			代表者名	高野 泰大		
				窓口担当	西村 貴志		
事業内容	精密板金加工、金属パイプ加工			U R L	http://www.takano-s.co.jp/		
主要製品	半導体・液晶パネル製造装置、血液分析装置、大型インクジェットプリンターの部品						
住 所	〒390-1242 長野県松本市大字和田 3967-73						
電話／FAX 番号	0263-48-1500／0263-48-1501			E-mail	takano@takano-s.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 42 年 4 月	売上(百万円)	1,160	従業員数	93

2. PR事項

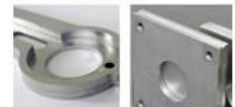
『 金属パイプのレーザー加工をご存じですか? 』

当社は、次の3つを柱とした金属加工を行っています。

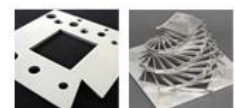
パイプ加工: 最新鋭のレーザーパイプ専用加工機を導入。角パイプも丸パイプも瞬時に精度の高いレーザー加工を行い、さまざまな難加工を実現します。



溶接加工: YAGレーザー溶接ロボット2セット稼動。YAGレーザー溶接は金属材料への吸収率が高く、反射率の高いアルミニウムや銅も溶接部を美しく仕上げます。



板金加工: レーザーやタップ、曲げ、溶接など様々な精密板金加工を承っています。また難加工素材といわれているアルミ加工を得意としています。



当社では、金属パイプをレーザーで切断し、大型機械に使用される金属パイプフレームを高精度で製作できる技術を構築しています。

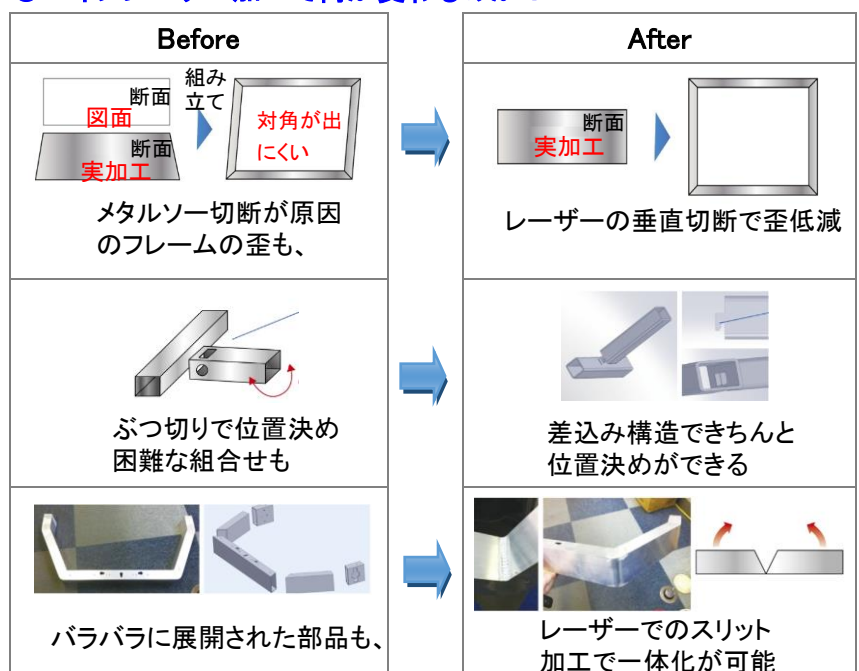
●どのようなパイプが加工できるか？

- 鉄・ステンレス、アルミが切断可能
- 最大: 丸管φ150、角管 100 角
最小: 丸管φ12 角管 12 角
- 鉄 t=6.0、ステンレス t=5.0、
アルミ t=4.0 まで切断可能
- 丸、四角、長丸、長角など自由な穴あけが可能。
- パイプ全長切断±0.2mm、
穴位置精度±0.1mm



レーザーパイプ専用機

●パイプレーザー加工で何が変わるのか？



3. 特記事項

- ◆ ISO9001・2008 承認取得、RoHS、REACH 対応