

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	株式会社野口製作所		代表者名	野口 十九一			
			窓口担当	小林 裕幸			
事業内容	金属プレス加工業		URL	<a href="http://www.noguchi-ss.co.jp/">http://www.noguchi-ss.co.jp/</a>			
主要製品	医療用プレス部品、センサーケース、自動車用プレス部品、他						
住所	〒370-7131 群馬県富岡市下丹生 1494-3						
電話/FAX 番号	0274-63-7131/0274-67-5511		E-mail	office@noguchi-ss.co.jp			
資本金(百万円)	36	設立年月日	昭和 42 年 2 月	売上(百万円)	400	従業員数	20

## 2. PR事項

## 『 深絞り、金属加工、プレス加工、薄板加工のスペシャリスト! 』

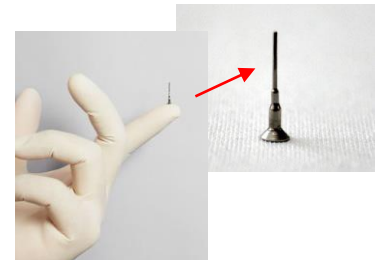
弊社では、豊富な金型製造のノウハウを活かし、金型設計から製造、量産加工までを自社で行っています。協力工場と連携することで御客様にワンストップサービスで製品を提供させて頂いています。

## 《 当社の4つの強み 》

## 強み1: サーボプレスによる超精密絞り加工技術(医療業界で光る取り組み)

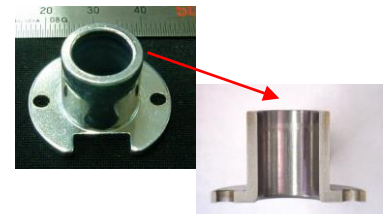
外径Φ0.5mm 肉厚 t0.03 の微細深絞り加工が可能です。この肉薄での多段形状は、当社のプレス加工に勝るものは無いと確信をしています。

この技術は医療業界の先端技術として採用されています。(材料: SUS304)



## 強み2: 切削加工品をプレス加工化

サーボプレスの活用により、ストロークスピードを数段階に調整する事が可能で、金型内の材料の流れを自在にコントロールする事が出来、最良の条件でFCF工法(板材冷間鍛造+絞り加工)を実用化する事に成功し、切削品に比べ材料費、加工費の大幅なコストダウンを実現しました。



## 強み3: SUSメッシュを用いた3層絞り加工

通常それぞれ独立した部品となるストレーナーを、絞り込む時の力を円周状に均等に分散することで、微妙な調整で材料同士をきれいに織り込み、剥がれのない一体ストレーナーとして製品化しました。極細線材の破線しやすい多層メッシュ構造でありながら無給油、無洗浄での加工を可能にしています。

< 断面写真 >



## 強み4: 単発・順送 トランスファー金型の設計・製作

金型技術の良し悪しが即、製品の良し悪し、またコストにも関連します。当社では、約200型以上の金型を設計・製造したノウハウがあり、お客様のニーズに合った加工方法を提案させていただきます。

## 3. 特記事項（期待される応用分野等）

- \* 期待される応用分野: ディスポーザブル医療部品(留置針用カシメピン、医療用注射針、他)、自動車部品、他
- \* ISO9001 の認証取得 \* ぐんま優れたものづくり企業1社1技術認定 (プレス加工)