

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

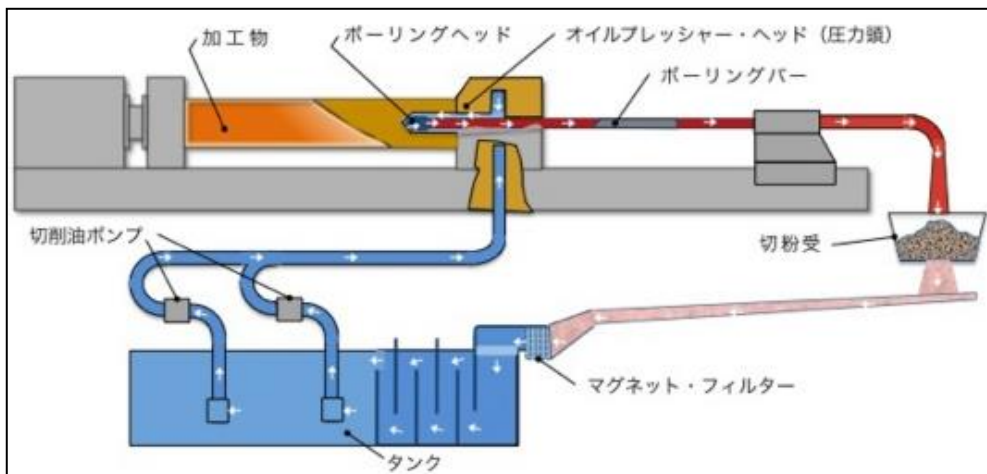
会社名	日本高速削孔株式会社	代表者名	井上 潔
		窓口担当	小笠原 弘志
事業内容	BTA方式の深穴加工	URL	http://www.sakkou.co.jp/
主要製品	射出成型機のシリンダー・スクリュー・船舶用部品の長尺孔などの加工		
住所	〒210-0854 神奈川県川崎市川崎区浅野町 5-8		
電話/FAX 番号	044-344-4231 / 044-344-4246	E-mail	oga@sakkou.co.jp
資本金(百万円)	82	設立年月日	昭和 39 年 9 月
		売上(百万円)	689
		従業員数	60

2. PR事項

『BTA方式の深穴加工に特化し、様々な産業分野で活躍』

■深穴加工(BTA加工)の受託

BTAとは、Boring&Trepanning Associationの略(ボーリングとトレパン加工)で、金属に深穴を高速で切削する加工です。切削油はポンプで加圧され、プレッシャーヘッド(圧力頭)に送られ刃物に達し、切粉と共にボーリングバー内を通り抜け、切粉受とマグネットフィルターを通過してタンクに戻ります。



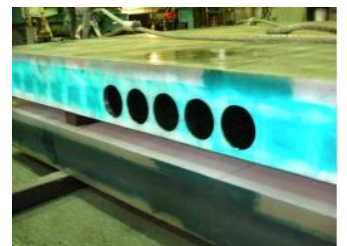
【偏芯穴加工】



【スピンドル】



【厚板貫通孔】



工場	川崎工場	広島工場	九州工場
内径加工能力(mm)	12~400	4~750	11.2~450
長さ加工能力(mm)	200~6,000(9,000)	200~6,200(10,000)	150~6,000(7,500)
BTA方式設備	8基	4基	4基

◆BTA方式深穴機械の設計・製造

お客様の要求仕様に合わせて、BTA方式の深穴明け機械を設計・製造しており、機械据付・オペレーション指導まで一貫したサービスを提供しております。

- 「ハイスピードボーリング方式」深孔明加工機械の長年のノウハウ
- ヘッド・カッターメーカーとの共同開発による高能率、高精度の実現
- 2013年サウジアラビアに設置、試運転、操作指導を実施しました



3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 2014年 新日鐵住金株式会社 和歌山製鐵所殿より、当社広島工場が「優良外注先」として表彰されました。