

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	日本エイブル株式会社	代表者名	浅川 泰広
		窓口担当	曾 一展
事業内容	表面改質処理、超精密金型の設計・製作	U R L	http://www.able-j.co.jp/
主要製品	OX 処理(表面改質処理)、超精密金型、射出成型加工		
住 所	〒252-0001 神奈川県座間市相模が丘 4-27-7		
電話/FAX 番号	046-256-5875 / 046-256-5264	E-mail	i-sou@able-j.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 49 年 4 月
		売上(百万円)	343
		従業員数	20

2. PR事項

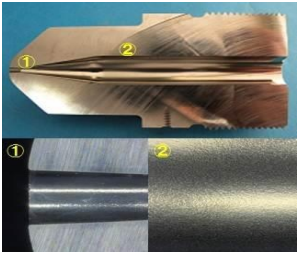
『 OX処理（表面改質技術）で成型加工業界の課題を解決！！ 』

当社が導入したOX処理(表面改質技術)は、従来の表面処理とは全く異なる処理技術です。問題点・樹脂特性・金属特性などを考慮して、射出成形機の可塑化部品や金型などの金属部品の表面に改質処理を施します。多くの企業様が悩まれている“ガス・コンタミ・金属疲労”等の諸問題を、飛躍的に改善して生産性の向上に大きく貢献出来る素晴らしい技術です。

◆OX 処理 金属組織を微細化する技術で、コーティングとは違い剥離せず、製品に混入しません。金属の表面に微細化・硬度上昇・圧縮残留応力等を付与し、以下の特徴があります。

- (特徴1) 疲労強度の向上 ⇒ 耐摩耗性・部品寿命
- (特徴2) 摩擦係数の低減 ⇒ コンタミ・ガス・付着
- (特徴3) 複合処理 ⇒ 超耐食耐摩耗

◆これまでの活用事例

Special Dimple	加工痕の除去
樹 脂: Poly Propylene (PP) 問 題: PP は接着性が非常に強く、スクリュー等に付着した PP は、カッター等で削ぎ落としています。 対 策: OX + Polish 効 果: 付着抑止を“実現” 	 対 策 : OX + Polish 改 善 : 摩擦抵抗が大幅に低減される 効 果 1 : ガスの発生が劇的に少なくなる 効 果 2 : 樹脂の流動性が飛躍的に向上 処理範囲 : 加工状態に依る 最小径 Φ 0.1 / 最 長 200 mm

■OX + Polish の効果

- 可塑化部品に樹脂が付着し難くなり、コンタミの発生を抑止し、不良率を低減 ※PP・PE 等の樹脂に有効
- ガスの発生を抑止し、耐摩耗性を向上 ※ PPS・PA 等の樹脂に有効
- 金属の疲労強度を向上し、部品寿命を大幅に延ばす。 ※ 可塑化部品・金型部品等に有効

3. 特記事項(期待される応用分野等)

■OX 処理は異分野で活用されている技術ですが、成形加工業界の諸問題(金属疲労・ガス・コンタミ等)解決にも効果的な技術だと考えています。当社が初めて OX 処理を成形加工業界に導入するので、市場シェアを大きく伸ばせると期待しています。