

# 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

|           |                                         |       |             |         |                                                                                       |      |    |
|-----------|-----------------------------------------|-------|-------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------|------|----|
| 会 社 名     | 株式会社森川製作所                               |       |             | 代表者名    | 森川 孝行                                                                                 |      |    |
|           |                                         |       |             | 窓口担当    | 土屋 優                                                                                  |      |    |
| 事業内容      | 機械部品製造業                                 |       |             | U R L   | <a href="http://www.morikawa-precision.co.jp">http://www.morikawa-precision.co.jp</a> |      |    |
| 主要製品      | ガラス成形用金型部品、加速管セル部品、各種ノズル加工部品、治工具、精密機械部品 |       |             |         |                                                                                       |      |    |
| 住 所       | 〒299－4213 千葉県長生郡白子町八斗2484               |       |             |         |                                                                                       |      |    |
| 電話／FAX 番号 | 0475-33-6651／0475-33-2164               |       |             | E-mail  | tsuchiya@morikawa-precision.co.jp                                                     |      |    |
| 資本金(百万円)  | 10                                      | 設立年月日 | 昭和 55 年 1 月 | 売上(百万円) | 425                                                                                   | 従業員数 | 44 |

## 2. PR事項

### 『 微細・超精密加工で世界トップレベルを目指す！ナノメータ加工に挑戦！ 』

弊社は、汎用旋盤から超精密5軸加工機まで多様な機械を有し、表面処理以外は社内に対応しているため単納期対応が可能です。試作研究分野の多品種少量部品から量産部品また組立まで幅広く手掛けています。

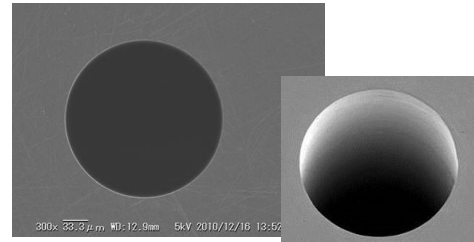
#### ●当社のコア技術

##### オール切削による超精密鏡面加工



- 使用用途: 粒子線医療装置用加速管セルなど
- 被削材: 無酸素銅 class1
- 精度: 寸法精度:  $\pm 0.002\text{mm}$   
平面度:  $0.001\text{mm}$   
平行度:  $0.002\text{mm}$   
輪郭度:  $0.002\text{mm}$
- 面粗さ:  $Ra0.015\mu\text{m}$

##### 微小穴加工技術(ドリル加工)



- 使用用途: ディスペンサノズル  
化繊ノズル
- 被削材: ステンレス
- 穴径:  $\phi 0.03\sim$
- アスペクト比:  $10(L/D)$
- バリレス・ピンカド形状
- 穴側面粗さ:  $Ra0.1\mu\text{m}$

#### ●加工製品例

##### 球面加工



材質: 超鋼

##### マシニング加工



材質: アルミ、削り出し

##### ワイヤー加工部品



材質: SUS304

##### 球面磨き



面粗さ:  $Ra6\text{nm}$

## 3. 特記事項（期待される応用分野等）

- \* 平成24年度 経済産業省 中小企業ものづくり補助事業 採択
- \* 平成25年度 経済産業省 中小企業ものづくり補助事業 採択