

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	コガックス株式会社			代表者名	古賀 友二		
				窓口担当	須賀 崇之		
事業内容	金属加工、機械機器製造			U R L	http://www.kogax.co.jp/		
主要製品	自動車用部品（カーエアコン用）、専用機・省力機器の開発・設計製作						
住 所	〒379-2221 群馬県伊勢崎市国定町一丁目 104 番地 11						
電話／FAX 番号	0270-62-9160／0270-62-9163			E-mail	t.suga@kogax.co.jp		
資本金(百万円)	60	設立年月日	昭和 22 年 3 月	売上(百万円)	4,565	従業員数	191

2. PR事項

『 鍛造、試作・部品加工、省力化機器・治具、切削はお任せください 』

◆当社の特徴

当社の強みは、工程の設計から、切削・転造・熱処理・研削・磨き仕上げまで全ての一貫管理です。もちろん治具作成やアセンブリーも得意です。当社は、お客様のニーズに合わせて、素材の選定から、加工の方法や手順の決定まで、あらゆる手法の組合せの中から、最高品質、最低コストのサービスを提供します。

◆当社の加工作業

材料	板金	溶接	冷間・温間鍛造	切削加工
 金属、パイプ材、樹脂		 ステンレス、アルミ		
熱処理	研磨	表面処理	塗装	レーザー刻印
 真空浸炭・高周波焼入れ	 ステンレス、アルミ	 コーティング、メッキ		

◆冷間・温間鍛造

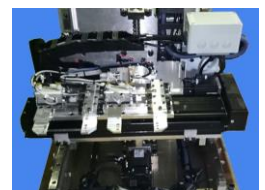
- 塑性変形による圧縮応力により、材料の機械的性質（硬度・強さ）が向上します。
 - 強靱なメタルフロー（内部組織の繊維状の流れ）で材料の強度・耐磨耗がアップします。
- このため、**冷間・温間鍛造**では、
- 低価格な材質への切換え ●中炭素鋼⇒低炭素鋼、
 - 熱処理の廃止 ●軽量化⇒薄肉化・アルミ化
- などが可能です。
- 当社の成型可能加工荷重：80t～800t の プレス
 - 材質：
（熱間鍛造・冷間鍛造）：アルミ 4300 系・6000 系
（冷間鍛造）：低炭素鋼（S10C～S45C、CM415）
銅 C1020、ステンレス SUS304・430

◆専用機開発事例

- ＜小型三次元検査機＞
- ・小型・低価格の接触式測定装置
 - ・インラインにも対応し、生産現場検査工程の自動化に威力



- ＜プレスフィーダ＞
- ・プレスに連動してワークを供給排出する。
 - ・サーボモータとボールねじによる駆動で、ストローク長や作動タイミングの変更が容易



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成 10 年 ISO9001:1994（現在 2008 継続中）、平成 18 年 ISO14001:2004 認証取得
- 平成 23 年 タイに KOGAX(THAILAND)CO.,LTD.を設立