

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	金子歯車工業株式会社		代表者名	代表取締役専務 金子 佳久			
			窓口担当	同上			
事業内容	少量多品種生産向け歯車製造		URL	http://www.k-gear.co.jp			
主要製品	専用治工具を必要としない少 LOT 曲り歯傘歯車(スパイラルベベルギヤ)製造						
住所	〒419-0201 静岡県富士市厚原 291 番地の 4						
電話/FAX 番号	0545-71-2001/0545-71-9582		E-mail	info@k-gear.co.jp			
資本金(百万円)	78	設立年月日	昭和 14 年 2 月	売上(百万円)	350	従業員数	23

2. PR事項

『少量多品種向けスパイラルベベルギヤ製造』

当社では、少量多品種歯車製造を行っています。特に曲り歯傘歯車(スパイラルベベルギヤ)においては当社独自に開発した計算ソフトを駆使し、少量多品種向けスパイラルベベルギヤの短納期・低コスト・高品質製造に注力しています。

■当社のスパイラルベベルギヤ加工方法…< 短納期、低コスト、高品質 を実現します >

(方法1) 自社開発サマリー計算ソフト(グリーンソン)を利用し、製造に至るサマリー計算を自社内で行います。

(効果1)

- 諸元変更・歯当修正・歯当調整等フレキシブルな対応が可能です。
- サマリー購入費を無くすことができます

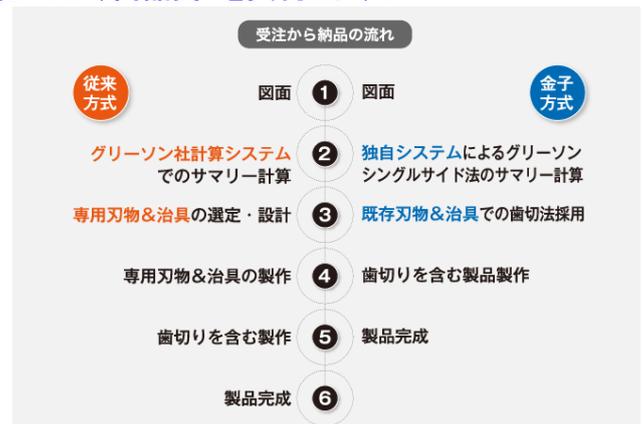
(方法2) 通常専用カッターを製作しますが、当社は社内の在庫カッターデータからサマリー計算を行うので、専用カッターを製作しません。

(効果2)

- 専用カッターの製作納期分の最大90日、スパイラルベベルギヤの納期を短縮できます。
- 専用カッターの製作費を節約できます。

(方法3) 完成した歯車の最終仕上げとして全てラッピングを行い、相手歯車との歯当り/バックラッシュ調整や、異音・振動等の確認作業を行います。

(効果3) 歯当りに関するクレームゼロを達成しています。



製品例

スパイラルベベルギヤ

装置内組み込み例



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ◆ 自動車をはじめあらゆる産業の試作・開発分野
- ◆ 一般産業向け生産設備用少量生産曲り歯傘歯車
- ◆ 図面のない歯車の複製(産業機械の設備メンテナンス担当者向けサービス)