

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 平山ファインテクノ (山梨工場)			代表者名	平山 光裕		
				窓口担当	営業部 松本		
事業内容	プリント配線板 設計・製造			U R L	http://www.hrym.com/		
主要製品	産業機器向け各種プリント配線板の設計・製造・販売						
住 所	〒405-0014 山梨県山梨市上石森 1500 (本社:川崎市、上野原工場:山梨県上野原)						
電話／FAX 番号	0553(23)1400／0553(23)1404			E-mail	matsumoto-k@hrym.com		
資本金(百万円)	90	設立年月日	昭和 29 年 11 月	売上(百万円)	2,372	従業員数	158

2. PR事項

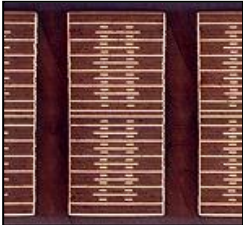
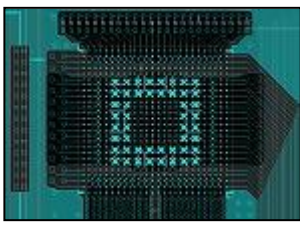
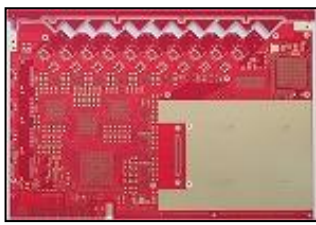
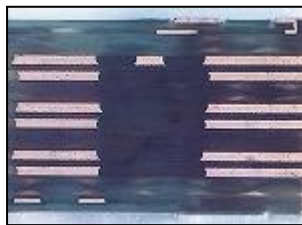
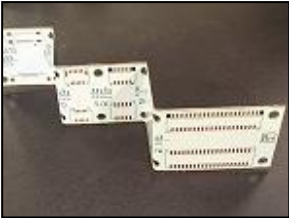
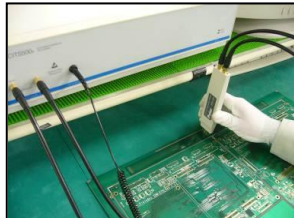
『 プリント基板設計から製造まで一貫して対応、小ロットでもOKです。 』

当社は、明治43年工業彫刻を生業に創業し、今日ではプリント配線板のメーカーとして培われた技術・品質で高信頼性の製品を提供しています。両面板から多層配線板に至るまで少量多品種から中量産を一貫して供給できる基板メーカーです。

●当社の得意技

基板設計は、全設計者がプリント基板設計技能士(厚生労働省資格)の資格を保有、自社のプリント基板プロセスを理解しながら設計作業を行うため、最適な設計品質が確保できます。

●当社の技術

高多層プリント配線板	高密度プリント配線板	高機能プリント配線板	高放熱プリント配線板
			
* 最大50層 * SVH、IVH 対応可 * 板厚:最大 5.0mm	* 0.5mm ピッチ * 狭ピッチ BGA、CSP * ランドレスで高密度化	* 高機能材 低誘電率・高周波材 高耐熱・低熱膨張材他	* 銅厚を変えて放熱 UP 35 μ m ~ 500 μ m * 多段構造厚銅基板
高放熱プリント配線板	基板設計(アートワーク)	各種シミュレーション	品質保証
			
* ポリイミド・アルミベース プリント配線板 片面パターン/片面アルミ	* 原価低減設計提案 * CADツール: CR-5000、Allegro 他	* 伝送線路解析 * EMC/EMI 解析 * インピーダンスコントロール	* SEM(走査型電子顕微鏡)保有 * X線分析装置保有

3. 特記事項

- * ISO9001 取得(1998 年) * ISO14001 取得(2004 年)
- * かながわ中小企業モデル工場指定(1998 年) * 経済産業省よりIT経営実践企業に認定(2010 年)