

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	橋本螺子株式会社			代表者名	橋本 秀比呂		
				窓口担当	藤田 浩司		
事業内容	医療機器製造			URL	http://hashimoto-neji.co.jp		
主要製品	脊椎固定用インプラント／手術用鋼製器具						
住所	〒 430-0801 静岡県浜松市東区神立町 124-11						
電話／FAX 番号	053-461-5012／053-464-1659			E-mail	fujita@hashimoto-neji.co.jp		
資本金(百万円)	11	設立年月日	昭和 30 年 12 月	売上(百万円)	400	従業員数	16

2. PR事項

『職人技で作られた手術用鋼製器具を工業化技術で復活！』

◆当社メディカル事業部の事業内容

医療機器製造業許可をもち、チタン合金の「生体適合性」を活かした医療用特殊ねじ(インプラント)や、手術用鋼製器具の試作、量産製造を行っています。

チタン製インプラント製品



◆手術用鋼製器具製造における当社の特徴

- ・日本の職人技術により、支えられてきた鋼製器具製品の高品質な機能を、工業生産化（機械化）により継承する方法を研究しています。
- ・職人技製品が持つ、表面の手触りの細密性、独特のしなり感、耐久性などの高級な特性と、機械が得意な高精度を併せて実現する、機械化を目指しています。
- ・当社の製品ターゲットは、海外製品では実現が難しく、市場ニーズにより日本製品の復活が望まれている器具とし、他社との差別化を図っています。

◆職人技切除鉗子の機械による製作事例

- ・形状コピー（3Dスキャンによるリバースエンジニアリング）ではなく、器具の機能・構造分析により先端切除性、操作性の確保と外観品質（仕上げ）を実現。
- ・工業化品質基準を設定し、客観的評価を実施。
- ・個々の部位の要求品質を実現するための新規工程を設計。

切除鉗子



◆チタン陽極酸化技術

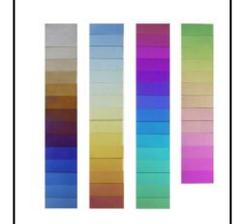
表面のチタン酸化被膜(TiO₂)の厚みをオングストローム(10⁻⁸cm)単位で調整し、光の波長の違いで無数に近い色の発色が可能です。当社は陽極酸化法により、被膜の厚みをコントロールし、再現性の高い発色を可能とする技術を有しています。

【製品適用例】インプラントのサイズわけ、手術機器の識別用

インプラント発色



陽極酸化色見本



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 医療機器製造業許可 ● ISO13485 認証取得
- 助成金採択実績(医療機器製造関連で3件)
 - ・平成 24 年度、25 年度 ものづくり補助金
 - ・平成 25 年度 新成長産業研究開発助成金事業
- 協同組合 HAMING の中核企業として、医療、健康、介護分野事業推進