

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社ブローチ研削工業所	代表者名	小粥 勝好
		窓口担当	小粥 隆太郎
事業内容	放電加工を中心とした金属精密加工	U R L	http://www.bkk-hamamatsu.co.jp/
主要製品	ワイヤー放電、形彫放電、各種研磨、レーザー加工の受託/スプラインゲージ等の製作		
住 所	〒433-8102 静岡県浜松市北区大原町 418-1		
電話/FAX 番号	053-462-6767 / 053-462-6780	E-mail	info@bkk-hamamatsu.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 48 年 5 月
		売上(百万円)	705
		従業員数	35

2. PR事項

『 600mm の厚物品のカットから微細加工まで、精密加工はおまかせください! 』

◆大型ワイヤー放電加工機による厚物加工 < Z=600 mm迄カット可能 >

当社はワイヤー放電加工機を 27 台保有しており、短納期・多数個の加工を得意としています。中でも厚物加工においては、600mm 迄対応可能な設備を 2 台、510mm 迄対応可能な新型高精度機を 2 台保有しており、厚物加工において他に類を見ない対応力、ノウハウを持っています。

《Z=600 mmワイヤーカットの特徴・メリット》

- 一般のワイヤー放電加工機は、加工槽の制限で高さ 300 mm迄のワークしか加工できないが、当社は
その倍の 600 mm迄加工可能
- 高さのある金型や一体化ニーズのある試作部品等の加工で全国から依頼を頂いています。多くの実績により、厚物加工に関する多くのノウハウを蓄積しています。
- 工作物最大寸法: 1300 mm × 1000 mm × 605 mm

高さ 600mm の上下異形状加工

厚さ 600mm の素材を使用した上下異形状サンプル。
素材の厚さ、滑らかな形状の変化がポイント



◆超高精度スプライン加工 < 公差±0.002 mm迄対応可能 >

高精度スプライン加工技術を活かし、スプラインゲージを製造しています。軸形状のゲージはOPD精度±0.002 mm、リング形状のゲージは±0.003 mmの公差に対応できます。(対応可能精度は条件により多少変化します)

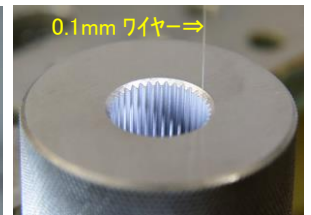
《当社スプラインゲージの特徴・メリット》

- スプラインゲージを使用して、量産ギアの検査を迅速・正確に行うことができます。
- 10 台のゲージ製作専用機を保有しており、1 点モノのご注文にも短納期対応が可能です。
- ミクロン台のスプライン加工技術はゲージに限らず、各種高精度ギア製品にも応用可能です。

NC 成型研磨、
ワイヤー放電加工による
各種ゲージ



φ0.1 mmワイヤーで
微細コーナーR 加工
したゲージ例



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 取得認証: EN9100(JISQ9100) 航空宇宙分野の加工にも対応可能な品質管理体制。
- 2015 年 1600 m² の恒温庫を備えた新工場に移転。23℃±1.0℃の温度環境にて安定的に高精度加工を実現。