

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社秋葉ダイカスト工業所	代表者名	日下田 雅男				
		窓口担当	事業管理 G 森川 隆志				
事業内容	ダイカスト部品、金型の開発・製造・販売	URL	http://www.akidc.co.jp				
主要製品	電設用ロックハンドルユニット、自動車用電装部品、自動車用ミッション部品、精密部品						
住所	〒 370-0072 群馬県高崎市大八木町580番地						
電話/FAX 番号	027-361-4499 / 027-361-0272		E-mail	akidc@olive.ocn.ne.jp			
資本金(百万円)	20	設立年月日	昭和 31 年 10 月	売上(百万円)	2,780	従業員数	102

2. PR事項

『 意匠デザイン製品や機能部材の開発をサポートするダイカストプロ集団 』

■ 当社の強み

ハイレベルな金型設計技術によりバルブボディ特有の迷路のような複雑形状が成形可能です。複雑部品の一体化や、切削レス化、部品軽量化・高機能化などの提案に活かされ、国内はもちろん、海外メーカーにも採用された実績があります。世界に先駆けて、AL-SiC(アルミ/SiC 複合材料)のダイカスト化を実現した経験を元に、材料機能とコストを両立する製法で、放熱材など幅広い川下産業の高度化ニーズに対応しています。



複数部品を一体軽量化
(GTR パーキングブレーキ)



高難易度・重要保安部品を
日本・ベトナムで生産
(CVT バルブボディ)



街や乗り物で良く見かける
ハンドル UNIT をデザイン
から対応

■ AL-SiC MMC (アルミ/SiC 複合材料) [量産ダイカスト製品の代表材料]

< 特徴 >

- ・軽量: アルミ合金と同等の密度 (2.7~2.9g/cm³)
- ・高剛性: 高強度アルミ合金の約 1.3~2.4 倍の弾性率 (ヤング率 100~175Gpa)
- ・高熱伝導度: 高熱伝導アルミ合金と同等の熱伝導率 (150~180W/mK)
- ・低熱膨張: 銅よりも小さな熱膨張 (10.4~16.4ppm/°C)
- ・耐磨耗: 鋳鉄を超える耐磨耗 (摺動磨耗)

PC 用ヒートスプレッダー



IGBT ベースプレート



< 需要分野 >

自動車 (IGBT・DC-DC コンバーター)、コンピュータ (CPU 用ヒートスプレッダー)、高性能金属基板、レーシングカー (4 輪・2 輪・自転車)、各種ヒートシンク、薄肉筐体、JAPAN ブランド意匠商品

日本に加えタイ・ベトナムでの金型、ダイカスト、美装塗装・鍍金の MADE BY JAPAN ブランド供給体制を構築

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 2007年 明日の未来を切り開く 元気なものづくり中小企業 300 社に選定