

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社名古屋精密金型	代表者名	渡邊 幸男				
		窓口担当	営業本部 榎本博文				
事業内容	プラスチック成形用金型の設計、製造	URL	http://www.nagoya-sk.co.jp/				
主要製品	自動車ランプのプラスチック部品成形用金型						
住所	〒470-2102 愛知県知多郡東浦町大字緒川字北鶴根 66-5						
電話/FAX 番号	0562-84-7600/0562-84-7644		E-mail	data1@nagoya-sk.co.jp			
資本金(百万円)	38	設立年月日	昭和 50 年 11 月	売上(百万円)	1,800	従業員数	138

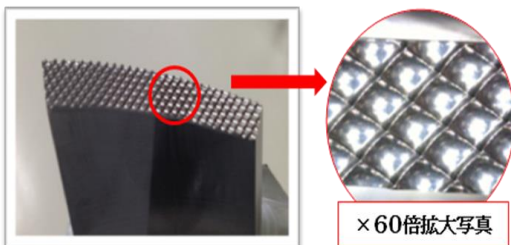
2. PR事項

『 微細加工 自動車のスマート化には欠かせない技術です。 』

自動車の顔とも言えるヘッドランプ、後ろ姿を際立たせるリアコンビネーションランプは光源の LED 化に伴い、高精度化、高品位化がより求められています。弊社では「LED ライトガイド(導光棒)」や「LED 厚肉面発光レンズ」等、最新のランプ部品に必要な微細加工技術で「光をデザインする」お手伝いをいたします。



● デザイナーの意図する配光を再現する「微細加工」



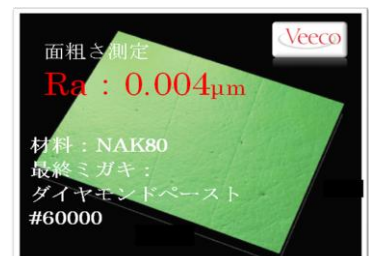
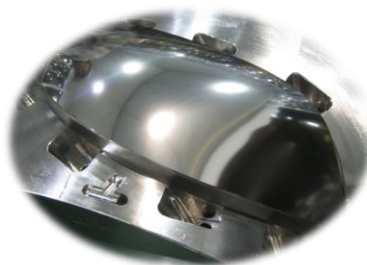
インナーレンズ入子加工
被削材: NAK80
加工機: HS650L (Sodick)
回転数: 40,000min⁻¹
使用刃具:
R0.1 cBN ボールエンドミル



Sodick HS650L
リニアモーター駆動
機械ストローク 620×500×300
主軸回転数 MAX4,0,000rpm

● 歪が無く高い透明性を持つ高品位な面を創り出す「鏡面ミガキ」

自動車ランプの大型透明レンズ、更にミガキがシビアなアルミ直接蒸着品などの大型三次元曲面も高精度な NC 機械とベテラン磨き職人により、超鏡面金型に仕上げます。



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 平成 24 年度基盤技術高度化支援事業「自動車ヘッドランプ等大型薄肉プラスチック成形品製造を可能とする射出成型技術の開発」(実施中)
- 国内製造工場: 熊本工場、宮崎工場
- 海外関連会社: MEISEI VIETNAM CO.,LTD. (ベトナム)、 PT. MS MOLD INDONESIA (インドネシア)
- 2005 年 5 月 ISO14000 取得