

## 製品・技術PRレポート

## 1. 企業概要

会社名	株式会社 南雲製作所		代表者名	米榊 弘			
			窓口担当	山岸 武			
事業内容	高精度金型及び部品の販売		URL	<a href="http://www.nagumo-ss.com">http://www.nagumo-ss.com</a>			
主要製品	車載部品・電子部品及び半導体向け金型、高精度部品加工						
住所	〒943-0225 新潟県上越市三和区野 5823-1						
電話/FAX 番号	025-532-4036/025-532-2788		E-mail	t-yamagishi@nagumo-ss.com			
資本金(百万円)	95	設立年月	昭和 33 年 8 月	売上(百万円)	1,700	従業員数	110

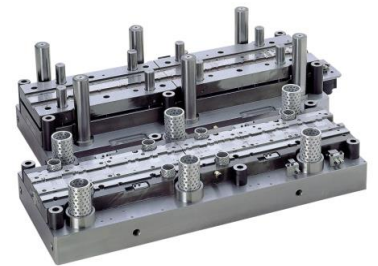
## 2. PR事項

## 『金型精度はミクロン加工からナノ加工へ！ 上型・下型アライメント±ゼロ』

当社は、精密プレス金型・樹脂成形金型の設計・製作が主力ですが、そこで培った精密加工技術を応用し、高精度な自動省力化機器の設計・製作も行っています。ご要望に100%応えることができる、技術開発型の企業を特色としています。

## ●当社金型の特徴

- ✓ 金型は、半導体リードフレーム型、T/F型を基本技術としています。
- ✓ 2000年以降は、車載デバイス用金型の開発を進め、主に、ピストンリング、モーターコア、タイミングベルト、トランスミッション、リレー、スイッチなど機能部品の量産用金型を提供しています。
- ✓ 当社金型の特徴は「**上型・下型のアライメント±ゼロ**」です。
- ✓ ムダの無い設計、高精度加工及び高い調整技術により実現、その結果、金型のクリアランスは均一となり、耐摩耗に繋がっています。また再現性も高く部品の入れ替えは短時間で済み寸法の変化はありません。そのため、金型寿命は大幅にアップします。
- ✓ 最近では、加工精度アップを目指し**高精度ミーリング加工**に力を入れています。
- ✓ 難削材(超硬、チタン、インコネル、シリコンなど)の3D加工を実現させることで、これまで職人の技と勤に頼っていた作業を高精度ミーリング加工にて数値化し品質が安定しました。



## ●精密加工例

切削加工	荒切削加工から鏡面加工	鏡面加工	3D高精度加工
			
* 超硬合金(KD20) * 金型部品1点からOK	* 材質:HPM38 * 面粗度:100nm	* 材質:チタン(TB480C/H) * 真円度:5μm	* 材質:単結晶シリコン * 精度:±3μm

## 3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 経済産業省 戦略的基盤技術高度化事業 平成15年～17年と平成19年～21年に採択
- 経済産業省 ものづくり中小企業支援事業 平成24年と平成27年に採択
- 主要取引先 (株)TPR、(株)椿本チェーン、(株)リケン、YKK (株)、アピックヤマダ(株)