

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 橋田生産工業所			代表者名	橋田 充人		
				窓口担当	渡辺 行雄		
事業内容	自動車部品成形加工			U R L	http://www.kitsuda.co.jp/		
主要製品	エンジンマウント・WP インペラー・防振ゴム金具・SUS カバー・EGR バルブ等の自動車部品他						
住 所	〒254-0073 神奈川県平塚市西八幡1ー3ー5						
電話／FAX 番号	0463-31-3431 / 0463-31-3441			E-mail	yukio_watanabe@kitsuda.co.jp		
資本金(百万円)	90	設立年月日	昭和 28 年 5 月	売上(百万円)	2,000	従業員数	100

2. PR事項

『高度金型技術でモノづくりをサポートします!』

当社では、自動車部品で培ったノウハウを活かし、金型をコアとした新加工技術を追求し続けています。

**金型技術をコアとした高度プレス技術、溶接技術、
樹脂成形技術のトップメーカーです!**



◆プレス加工事例

■複合加工

〈用途例: WP インペラー〉



◇TF機を用いブランク⇒曲げ加工の複数工程を1プレスで実施。生産性、コストダウン生産性に寄与

■複逆絞り成形加工

〈用途例: 防振ゴム金具〉



◇折り返し部を直角以上に広げてもテーパ部分にクラックが入らない独自の金型構造を開発

■円筒深絞り加工

〈用途例: 各種缶製品〉



◇当社の得意技術。大型クラックプレスでトランスファー化し、高い生産性を実現
(最大仕様: φ120×H400 肉厚: 1.6)

◆開発技術事例

■プレスパイプ

〈用途例: 配管パイプ〉



◇平板をプレスでパイプ形状にすることを可能とし、コスト削減と大量生産を実現

■非鉄金属プレス加工

〈用途例: 高級仕様シャベル〉



◇多種類の非鉄金属をプレス技術で新たな価値創出
(チタン・ハイデン・ステンレス・アルミ等)

■超薄肉射出成形

〈用途: 医療機器部品〉



◇クリアランス 0.2mm で樹脂流れレス、リークレス(破れなし)を実現

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- 2002年: ISO9001 認証取得
- 2008年: エコステージ認証取得
- 2013年: 医療機器製造業許可取得

- 2014年: 3D プリンターの導入