

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社アルファ・ツール			代表者名	長堀 孝治		
				窓口担当	長堀 孝治		
事業内容	切削工具の製造及び再研磨			U R L	—		
主要製品	航空機部品(CFRP)、自動車部品(プレス金型含む)加工用超硬エンドミル製造						
住 所	〒 252-0244 神奈川県相模原市中央区田名3341-5						
電話／FAX 番号	042-763-0481/042-763-0482			E-mail	Alpha-tool@happytown.ocn.ne.jp		
資本金(百万円)	20	設立年月日	平成 15 年 10 月	売上(百万円)	100	従業員数	7

2. PR事項

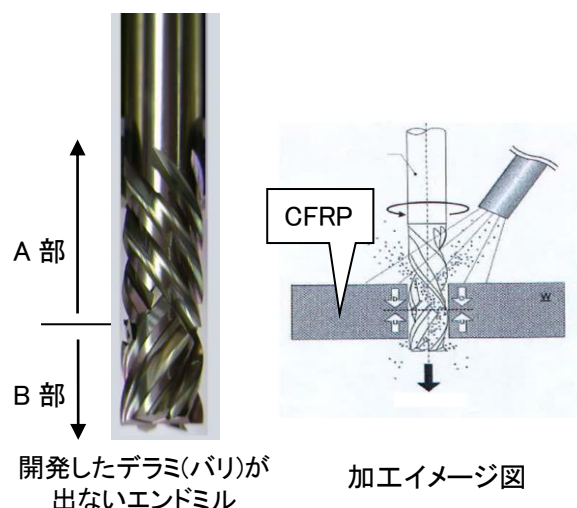
『 CFRP (炭素繊維) 加工用のデラミ(バリ)が出ないエンドミル開発に成功 』

当社は創業以来航空機及び衛星用部品加工工具の製造、販売を主な事業としており、最先端材料に対応した工具を早期開発する技術を強みとしています。

◆ 航空機及び衛星用部品加工用エンドミル

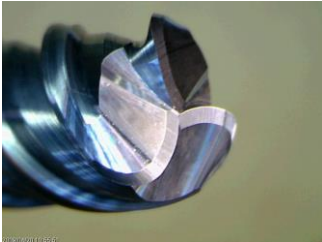
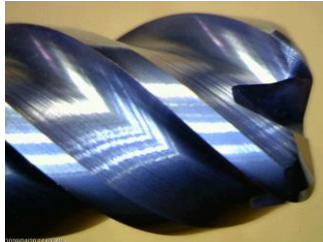
＜デラミ(バリ)が出ないエンドミルを開発＞

- ねじれの方向が上下(A部とB部)で逆のエンドミル
- 交互ねじれの部分を CFRP の中心において切削することによりデラミを発生せずに加工できる。
(先端部では CFRP の中心にデラミを出し、シャンク部でも CFRP の中心部にデラミを出し、CFRP の上面部と下面部にデラミを出さない構造になっている。)
- この開発品は航空機、衛星用部品分野のみならず、電気機器分野、産業機械分野にも採用されています。



◆ 自動車金型及び部品加工用エンドミル

加工中のビバリ対策での、不等分割不等リードやラジラスエンドミルでのRのサイズやネガ形状など加工物に合わせて、製造や再研磨が可能です。

4枚刃不等分割不等リード	3枚刃ラジラスエンドミル	4枚刃ネガラジラスエンドミル	
			

3. 特記事項（期待される応用分野等）

* 特許出願、公開中 特開 2015-000458 (特願 2013-126766)「エンドミル」

* ユーザー様においては、機械剛性、加工条件などが異なる為、お打合せにてご要望をお伺いし、各ユーザー様に適したエンドミル形状(コート含む)を製造いたします。