

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社津田製作所	代表者名	津田 正康
		窓口担当	多田 基史
事業内容	パイプ精密加工業	URL	http://www.tsuda-ss.jp/
主要製品	細径パイプのスエーシング加工・曲げ加工・内面鏡面研磨他		
住所	〒216-0033 神奈川県川崎市宮前区宮崎 3-1-1		
電話/FAX 番号	044-866-2331/044-855-5296	E-mail	info@tsuda-ss.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 11 年 7 月
		売上(百万円)	200
		従業員数	19

2. PR事項

『日本一の細さを誇るパイプ極細スエーシング加工』

●当社のコア技術 “極細スエーシング加工”

精緻を極めたスエーシング加工(パイプの絞り加工)技術により、内径φ0.5mm のパイプ先端を、内径φ0.09mm まで細く絞ることが可能です。

また、創業以来 78 年間、医療・分析業界で培った、曲げ、穴あけを始めとする各種パイプの精密加工や内面鏡面研磨も私達の強みです。

●パイプ加工技術

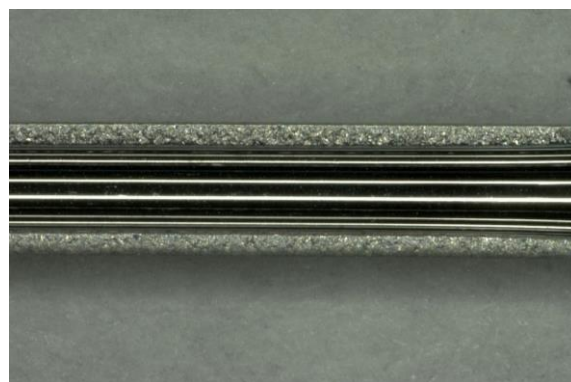
- ・注射針サイズのパイプを更に細く絞るスエーシング技術。切削加工では不可能な形状・サイズも製作可能です。
- ・スエーシング加工への工法変更でコスト 1/10 の実績品もあります。
- ・極小 R 曲げ、穴あけ、先端封止、ロウ付等、細径パイプ加工についてなら何なりとご相談下さい。
- ・構想・試作段階からのご相談を承ります。様々なご提案をさせていただきます。



＜上：極細スエーシング 内径φ0.09mm＞

●その他技術

- ・プレス・板金・機械加工についても豊富な経験と設備有り。パイプ加工品との ASSY まで承ります。
- ・治工具すべて社内製作。製品化までワンストップでご提供致します。
- ・分析装置用の試薬滴下ノズルの製作実績が多数あります。コンタミネーションの防止等を目的とした内面超鏡面研磨を行います。
(内径φ0.1mm パイプでも内面を超鏡面研磨できます。)



＜パイプ内面研磨：内径φ0.5mm、
表面粗さ：Ra0.02 μm＞

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ◆ 医療用記録計ペン製造日本シェア No.1
- ◆ 当社製作部品搭載人工衛星 SDS-4 軌道上周回 2 周年(2014 年 6 月現在) —JAXA 殿案件—
- ◆ 日本塑性加工学会にて当社の極細スエーシング技術を発表
- ◆ 川崎元気企業紹介本平成 26 年度版掲載