

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社信栄テクノ			代表者名	高橋 健太		
				窓口担当	高橋 真澄		
事業内容	切削による微細精密部品加工受託			URL	http://www.shinei-tecno.co.jp		
主要製品	各種ノズル、試作品、治具、他加工受託						
住所	東京都大田区東六郷 1-13-10						
電話/FAX 番号	03-3739-3121 / 03-3739-3129			E-mail	info@shinei-tecno.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 31 年 12 月	売上(百万円)	非公開	従業員(人)	12

2. PR事項

『 切削による超極小孔明け、超微細加工のスペシャリスト！ 』

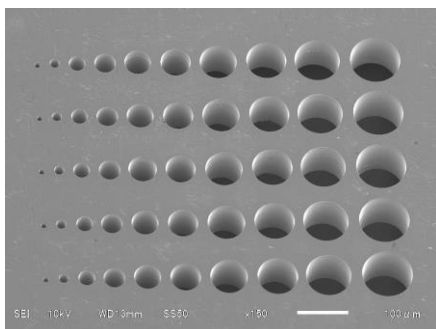
当社は、超微細加工を得意としており、加工機のみならず電子顕微鏡、超精密測定顕微鏡、デジタルマイクロスコープなどの検査装置を設備し、お客様の超微細加工要求にお応えしています。

● 当社の技術

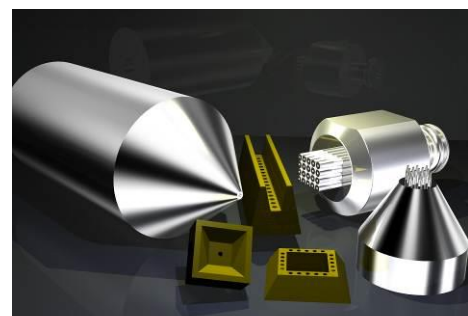
- ✓ 微細孔加工 最小径 $\phi 0.01\text{mm}$ ～ 対応
- ✓ 微細溝加工 最小幅 0.01mm ～ 対応
- ✓ 深孔切削加工 アスペクト比 200 倍 (加工孔径に対する加工深さの比率)
ガラス製の地球儀 $\phi 60\text{mm}$ に $\phi 0.3\text{mm}$ の工具で貫通加工したサンプル有
- ✓ 吸着・吐出・開閉用シングルノズルやマルチノズル、各種微細治具、製造装置関連部品、医療機器関連部品加工、研究所、新規開発品の試作加工を得意としていますが、中でもノズル加工は最も得意です。
- ✓ マイクロ流路 (最小幅 0.03mm 丸底、テーパ溝、深さ可変も対応可能)
- ✓ 金属のみならず高機能樹脂、脆性材料他、各種材料に対応

● 経験と実績、加工例

- ✓ 精密小物部品加工、シャフト加工、偏芯シャフト、歯切り加工、吐出ノズル、吸着ノズル等。(ノズル類は弊社の得意とするところ)
- ✓ 樹脂加工、複合加工(樹脂と金属)、小径孔加工、微細加工



< SUS304 $\phi 10\mu\text{m}$ ～ $100\mu\text{m}$ 孔加工 >



< 各種オーダーメイドノズル(吐出、吸着) >

● 加工材料

- ✓ 金属系では SUS316・304・303・430 を初め、チタン、ニッケル合金等の難削材
- ✓ ポリイミド(PI)、PBI やピーク(PEEK)、POM 等の樹脂材やマシナブル・セラミック 等

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- 平成 21 年度 大田区 優工場「総合部門賞」受賞