製　品・技　術　ＰＲ　レ　ポ　ー　ト

1．企業概要

会　社　名	三基精工　株式会社			代表者名	山崎　和彦	
				窓口担当	多田　賢太朗	
事業内容	金属プレス加工			ＵＲＬ	http://www.sankiseiko.co.jp	
主要製品	金属プレス部品に係る加工部品					
住　　所	〒 422-8033 静岡県静岡市駿河区登呂6－10－1					
電話／FAX 番号	054-283-5110／054-286-1576			E-mail	info@sankiseiko.co.jp	
資本金（百万円）	30	設立年月日	昭和 37 年 7 月	売上（百万円）	645	従業員数	38

2．ＰＲ事項

『 金属部品の試作製作から量産、組立て加工まで一貫体制でサポート 』

出来ないと分かるまでは徹底挑戦、ネットワークを駆使してご提案いたします。

◆当社の特徴

・微細な部品を金型設計・製作からプレス、アッセンブリ、検査まで一貫して生産します。
・お客様に対して設計や加工方法の最適な提案を行い、それを柔軟に実践します。
・社内各部門の連携で、技術・品質・コスト・納期、そして情熱を最高努力で対応します。

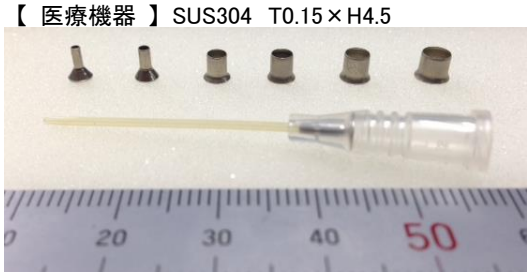
◆加工領域

＜対応材質＞鋼板、アルミ、銅、真鍮、ステンレス材
＜得意な加工＞　・深絞り加工
・精密板鍛造加工
・増減肉加工（薄板（t=0.1）から厚板（t=5.0）まで対応）

◆加工製品例

深絞り部品

【 医療機器 】SUS304　T0.15×H4.5

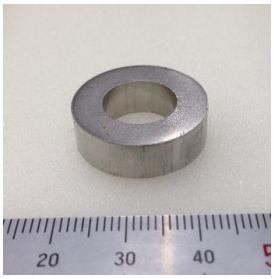


【 家電部品 】
SUS304
T0.30×H35

【 家電部品 】
SUS304
T0.40×H14

◆提案実績

厚板加工部品



切削加工 → 生産性の向上とコストダウン → プレス加工（全剪断面 バリなし加工）

【 別工法との比較 】

FB加工 or 冷鍛加工（※特殊設備） → 切削加工（バリ取り加工） → 工程削減 → プレス加工（※汎用設備 バリなし加工）

その他

プレス加工（打抜き・成形（ブランク・フォーム）） → 切削加工（面取り加工） → 単発加工（穴あけ加工（ピアス加工）） → 工程削減 → 管理・製造コストの削減 → プレス加工

3．特記事項（期待される応用分野等）

- プレス加工技能士 1 級取得者（2 名）、2 級取得者（9 名）、金型製作技能士 2 級取得者（1 名）在籍
- QC 検定 2 級取得者（1 名）、3 級取得者（14 名）、4 級取得者（21 名）在籍
- ・ISO9001：2008 認証取得　　・ソニーグリーンパートナー認証取得　　・1998 年　経営革新計画承認