

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社 大磯精工			代表者名	磯貝 一夫		
				窓口担当	磯貝 一夫		
事業内容	精密機械部品加工			U R L	http://www.ohiso.co.jp		
主要製品	半導体部品・航空機部品						
住 所	〒379-0135 群馬県安中市郷原 395						
電話／FAX 番号	027-385-5148／027-385-9936			E-mail	ohiso@ohiso.co.jp		
資本金(百万円)	40	設立年月日	昭和 55 年 9 月	売上(百万円)	400	従業員数	23

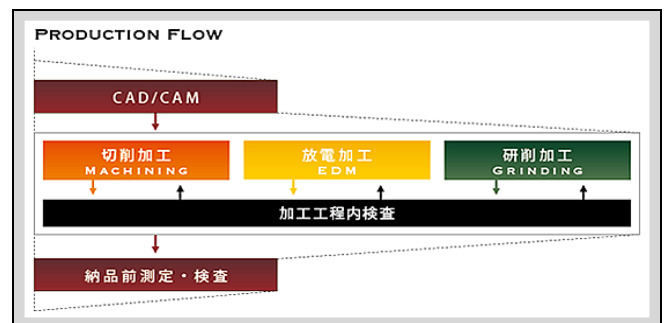
2. PR事項

『加工機を使い尽くし、高精度高効率を追求』

各部署に核になる人がいて誰もが技術力を磨ける体制ができており、常に MORE を目指し自己啓発し合える環境が整っている。加工機を使い尽くし、取り扱う材質は樹脂からダイヤモンドまで様々。それらを示された数値に極限まで迫り、比類なき精度にする。お取引の基盤は高い精度と信頼度からなり、お客様は航空機から自動車産業、半導体・情報通信機器関連まで多岐にわたる。

「社内一貫体制で高精度主義に徹する」

素材から切削、熱処理、研磨、表面処理、三次元測定まで、水も漏らさぬ完成度を目指す精神が、どこかの部署にも備わっている。超高精密・超高精度の加工技術を裏付ける品質保証体制の確立に、何より熱意をもって取り組んでいる。ミクロン単位の誤差を許さず、各工程において測定を徹底し常に精度をチェックしながら加工に向き合っている。



「高精度主義を貫くフルラインナップの生産体制」

マシニング加工・ワイヤー放電加工・研磨加工の各部門を整え社内一貫体制を確立していることが当社の強み。切削、熱処理、研磨、表面処理はもとより高精度・高精度の加工技術を裏付ける品質保証にも真摯に取り組んでいる。高精度主義を完結するために各工程で逐一ミクロン単位の誤差と向かい合っている。

「低炭素社会の実現を重要課題として EMS を構築」

低炭素社会実現の為、全社員の創意と協力によって省資源・省エネルギーの事業活動を推進。全館 LED 照明に切り替えるなど、温室効果ガスの持続的削減に努める。常に EMS の見直しを図り、更なる省資源・省エネルギー稼働を追求。より高精度の製品を提供できる事業活動を探索していく。

＜取り扱い材質＞ ・チタン ・ステンレス ・炭素鋼 ・超硬 ・コンパックス ・樹脂全般 ・インコネル ・アルミ ・真鍮 ・銅



マシニングセンター



同時 5 軸加工サンプル



切屑は自動圧縮機で圧縮・固形化

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・焼結ダイヤモンドの多面的カットと接合および精密加工技術で「群馬県 1 社 1 技術」を取得
- ・Certificate Of Green Activity 取得 No4588
- ・群馬県環境 GS 認定取得 GS190345 号