

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社西山精密板金			代表者名	西山 泰登		
				窓口担当	名取 正文		
事業内容	精密板金			URL	http://www.nishiyama-ltd.co.jp		
主要製品	少量多品種精密板金部品						
住所	〒 394-0000 長野県岡谷市西山 1723-41						
電話/FAX 番号	0266-22-5502/0266-22-3879			E-mail	eigyou-1@nishiyama-ltd.co.jp		
資本金(百万円)	5	設立年月日	昭和 59 年 4 月	売上(百万円)	360	従業員数	24

2. PR事項

『 金型(ダイ)が不要(レス)の成型方法(フォーミング)でコスト 1/4・納期 1/4 』

●当社の金型不要技術 = ダイレスフォーミング =

- ・ダイレスフォーミング(金型なしでのしぼりや整形)により従来の加工方法と比べコストを 1/4・納期を 1/4 にできます。金型が不要ですが、様々な加工が実現できます。
- ・金型製作が不要だから、金型製作費用が不要！ → **イニシャルのコストダウンが可能！**
- ・金型製作が不要だから、金型製作期間の短縮が可能 → **イニシャルのコストダウンが可能！**

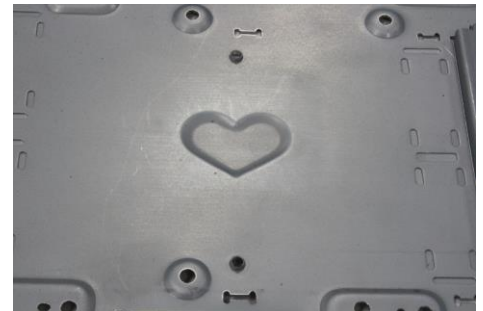
- この写真は手のひらサイズの板金部品です。全体をお見せすることが出来ないの少し見づらいのはお許しください。

* **ハート形** : ダイレスフォーミングだと金型がないからスグにこんなハート形の絞りもできます。オールマイティーです。

* **変更** : 設計変更金型が無いから簡単に実現します。

* スッキリ

整形や絞りがある場合、従来の加工方法だとほぼ絶対に金型が必要です。この金型に莫大な費用が掛かりますし、製品制作時間の 80%が金型製作時間です。この莫大な費用と 80%という時間が不要だったらどれだけ便利でスッキリするでしょうか？ 便利でスッキリ、それを可能にしたのが株式会社西山精密板金です。



●当社のその他の技術 = マイクロパーツアセンブリ =

- ・微細加工機などで製造された部品をモニタを通して観察しながら手元のハンドルで操作し、超微細部品の組立や搬送が行える加工技術です。
- ・従来は手作業に頼っていた微細部品のハンドリング能力が大幅に向上するため、量産性や仕上げ工程の大幅な効率化を実現します。マイクロパーツアセンブリシステムによって人間にはできない小さい物の組立ができます。



- ダイレスフォーミングとマイクロパーツアセンブリのハイブリッドものづくりで革命的な新しいものを作れます。

- **その他の加工**: 溶接、抜き加工、バリ加工、折り曲げ加工、タップ・リーマー加工、組み立て 他

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 医療機器製造業許可保有（許可番号: 20BZ200057）
- 2014 年、人工衛星「ぎんれい」へ部品供給しました。命と宇宙品質で社会に貢献しています。
- ミャンマーIT センターがあります。