

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社上島熱処理工業所	代表者名	上島 秀美
		窓口担当	坂田 玲璽
事業内容	金属熱処理加工業	U R L	http://www.kamijima.co.jp
主要製品	金属熱処理・表面改質・摩擦圧接		
住 所	東京都大田区仲池上2-23-13		
電話/FAX 番号	03-3753-7788/03-3751-5684	E-mail	r_sakata@kamijima.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 33 年 6 月
		売上(百万円)	600
		従業員数	46

2. PR事項

『鋼と熱処理・表面改質・摩擦圧接でお悩みのときは、当社へ!』

当社は、厚生労働大臣賞を受賞した4人の「現代の名工」を擁し、8人の金属熱処理特級技能士を筆頭に、プロの集団が「お客様の熱処理工場」として、お客様が自慢したくなるような性能と品質を提供する会社です。

現在では JIS Q 9100(航空宇宙品質マネジメントシステム)と Nadcap(航空部品の特殊工程国際認証)も取得して、航空宇宙部品の受注も可能となりました。



<Nadcap 認証>

●得意技術

➤ 金属熱処理加工

- * ハイスの焼入焼戻し * ダイス鋼、マルテンサイト系ステンレス鋼の焼入焼戻し
- * ばね鋼、軸受鋼、構造用鋼、炭素工具鋼、合金工具鋼の焼入焼戻し
- * 時効硬化鋼の時効処理 * オーステナイト系ステンレス鋼の固溶化処理
- * サブゼロ処理、クライオ処理

➤ 金属表面改質処理

- * イオンプレーティングによる TiN、TiCN コーティング処理
- * WPC 処理 * ガス軟窒化処理、ホモ処理 * 複合処理

➤ 摩擦圧接加工

- * 工具素材、機械部品の摩擦圧接加工



<摩擦圧接加工例>

●航空宇宙部品対応真空炉完備

➤ 精密な熱処理テストが可能です。

- * 焼入れ・焼き戻し * 焼きなまし * 焼きならし等

➤ 広い温度範囲

- * 温度: 140℃~1250℃ * 精度: ±5℃(特別管理時は±2℃)

➤ 急速加熱、急速冷却、テストピース温度の実測が可能

➤ 温度データ収集



<航空機仕様真空炉>

3. 特記事項

- JIS Q 9100(航空宇宙品質マネジメントシステム)(2009 年) ●ISO 14001(1999 年)
- JIS B 6913(鉄鋼の焼入焼戻し加工)(1972 年) ●Nadcap(航空部品の特殊工程国際認証)(2011 年)
- 経済産業省「元気なモノ作り中小企業 300 社(2006 年)
- 経済産業省「第3回ものづくり日本大賞」優秀賞(2009 年)」