

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社藤井製作所		代表者名	藤井 秀美			
			窓口担当	矢島 孝治			
事業内容	精密金属部品加工、押出成形加工		URL	http://www.fujiiss.co.jp/			
主要製品	工業用マシン・産装部品、自動車用ウエルト部品、GS 埋設パイプ、陽子線治療用器具						
住所	千葉県柏市高田 1116-46						
電話/FAX 番号	04-7143-7136/04-7143-7139		E-mail	kyajima@fujiiss.co.jp			
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 34 年 6 月	売上(百万円)	1,000	従業員数	23

2. PR事項

『 止水や防音効果をしたい箇所に取り付けると効果絶大! 』

当社は、樹脂の持つ柔軟性と金属材料が持つ剛性を自在に組み合わせる技術で、お客様のニーズにお応えします。特に、独自開発したインサート芯金製造装置(スリット圧延加工装置)により樹脂材料にインサートする金属材料の加工効率を向上させるとともに、自動車内装部品の軽量化にも貢献しています。



エコカー部品への応用例（ドアトリム用芯金加工）

【従来加工】

スリット圧延加工

- ・板厚 0.5mm
- ・高コスト
- ・作業者による品質チェックにより品質保証

【当社技術】

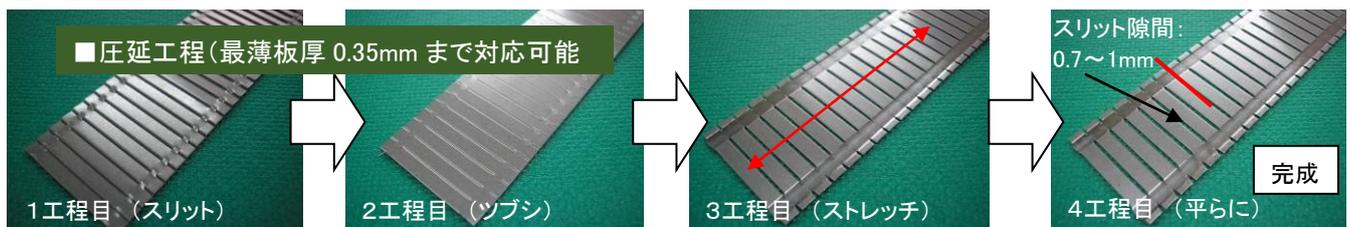
スリット圧延加工・薄板化

- ・板厚 0.35mm まで対応(軽量化)
- ・材料 30%削減によるコスト低減
- ・自動寸法補正機能の導入による品質安定化

自動車のドアトリム



ココに使用されています



3. 特記事項（期待される応用分野等）

2011年 関東経済産業局「戦略的基盤技術高度化支援事業」にて、弊社の技術開発計画が採択

2012年 平成24年度ちば中小企業元気づくり助成事業等助成金(高度研究開発助成)の承認を受ける。

「車載ウェザーストリップ用メタルコアを軽量化するスリット圧延技術の研究開発」