

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社大光製作所	代表者名	橋本 正光
		窓口担当	天野 達巳
事業内容	精密板金加工・YAG レーザ溶接	U R L	http://www.daiko112.co.jp/
主要製品	半導体、液晶露光装置、精密IT機器、医療機器部品		
住 所	〒438-0801 静岡県磐田市高見丘 1229		
電話／FAX 番号	0538-38-5350／0538-38-5351	E-mail	info@daiko112.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 45 年 4 月
		売上(百万円)	361
		従業員数	23

2. PR事項

『 アルミ・ステンレス材質の低歪みな溶接板金製品は当社の技術で！ 』

●当社の特徴

- ・当社はハイテク産業向けの精密板金、レーザー溶接による高精度な溶接加工をメイン事業としています。
- ・生産の主力材料はアルミとステンレスです。
- ・精密板金：高精度な板金機械を用いて、半導体・液晶露光装置、医療、各種IT機器等の少量多品種の精密板金加工を行っています。
- ・溶接：YAGレーザー・ディスクレーザーにより気密性・水密性を要求される低歪みな溶接加工が得意です。
(YAG レーザ溶接は高速で材料の内部まで深溶け込み溶接を行うので歪みが少ない溶接が可能。)

YAG 溶接と Tig 溶接との歪みの違い

	YAG レーザ	Tig 溶接
歪み量(SUS304 1.5t 長さ 900 を連続溶接)	2mm 以下	10mm 以上

● 得意技術の加工設備



高度なパンチ・レーザ
複合機でブランク加工

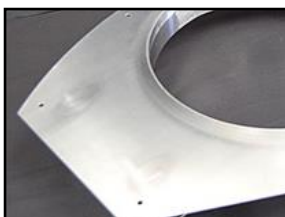


2.5m の直尺製品にも対応
するベンダーにて曲げ加工

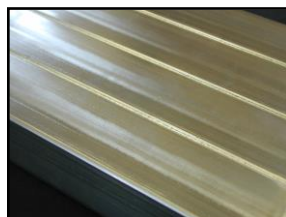


ディスクレーザ 5kw による高精度
な精密溶接で低歪みな溶接加工

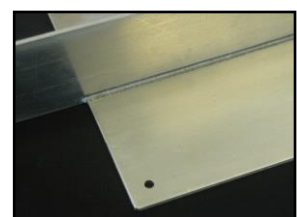
● 低歪・気密製品の例



SUS304 1.5t
低歪みレーザ溶接水密カバー



SUS304 38.5 角パイプ
2.0t 気密溶接



A5052P 2.0t
低歪みすみ肉レーザ溶接

3. 特記事項(期待される応用分野等)

- ISO9001(JQ0446E) 2008 年改訂
- クリーンな工場環境：板金加工の効率化と作業環境のクリーン化を配慮した新工場を平成 21 年 5 月に完成し、半導体・液晶・医療等のクリーンな環境で使用される部品製作に最適な環境として使用しています。