

## 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	株式会社 前田技研		代表者名	前田 達宏			
			窓口担当	住田 悟			
事業内容	金型製造、精密加工		URL	<a href="http://www.maedauni.co.jp">http://www.maedauni.co.jp</a>			
主要製品	各種鋳造用金型（生砂型、重鋳型、低鋳型、DC 型、TR 型）、試作製品加工						
住所	〒444-2132 愛知県岡崎市池金町字金山 76-4						
電話/FAX 番号	0564-48-3584/0564-48-6960		E-mail	sumida@maedauni.co.jp			
資本金(百万円)	25	設立年月日	昭和 43 年 1 月	売上(百万円)	750	従業員数	28

## 2. PR事項

## 『 充実した設備・技術を駆使し、商品開発をトータルサポート 』

**試作開発部品製作**

当社には超大型の5軸加工機と超高精密加工用5軸加工機を保有しており、精度と耐久性を必要とするモータースポーツや市販車両関係の部品設計開発段階における試作部品を製作しています。

我々の40数年の加工技術と最新鋭の加工機（同軸5軸加工機）を駆使し、試作製品をアルミブロック材やチタン合金材から製品形状を削り出し、お客様へご提供しております。

加工前の材料 → 加工中の製品 → 完成

検査工場（非接触式検査）

検査工場（接触式検査）

設計・CAD/CAM 部署

特殊検査工場

5軸加工工場（超精密加工）

5軸加工工場（超大型加工）

組付・仕上げ工場

放電加工工場（ワイヤー放電）（グラフィット放電）

機械加工工場（NC加工・汎用加工）

ウォータージェット加工

## 3. 特記事項（期待される応用分野等）

5軸加工の特徴と40数年の蓄積された加工技術を生かして、短納期・高精度（ミガキレス）を実現出来ます。

- ① 車両用部品の鋳造用金型の設計から製作、組付けまでの一貫した社内体制
- ② 車両用試作開発時における試作評価用製品の削り出し加工
- ③ 航空機部品 など