

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社日比野鍍金工業所	代表者名	日比野 進
		窓口担当	日比野 愛
事業内容	金属表面処理	U R L	http://www.hibinomekki.com
主要製品	電気亜鉛鍍金/三価クロメート(白・黒)、完全クロムフリー(白・黒)、アルミ上の亜鉛鍍金等		
住 所	〒460-0012 愛知県名古屋市中区千代田三丁目3番21号		
電話/FAX 番号	052-321-3380/052-321-0714	E-mail	ai.hibino@hibinomekki.com
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 26 年 3 月
		売上(百万円)	480
		従業員数	35

2. PR事項

『Hncc(ヒノック)…日比野鍍金の薄膜、高耐食の完全クロムフリー表面処理』

◆ 亜鉛系金属用高防錆処理

亜鉛を含む下地に Hncc 処理することで高防錆、高性能を付加することができます。

◆ 薄膜(1 μ m程度)で良好な自己修復性

SST1000 時間以上でも傷部から赤錆発生せず、傷にも強い特性を持ちます。

◆ 完全クロムフリー

規制対象物質を含まない安全な表面処理法です。

●POINT1 高い耐食性能

トップコートとして使用することで、耐食性能を大幅にアップさせます。

<SST(塩水噴霧試験)結果>

・亜鉛めっき+Hncc(クロムフリー化成処理+トップコート)、Hncc(白)、(黒)処理2本ずつで試験



Hncc ライン

72時間

168時間

480時間

720時間



Hncc(白) Hncc(黒)

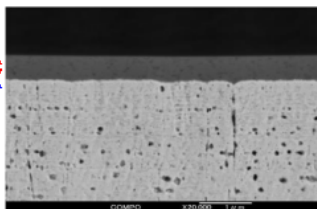
白錆: 168 時間で微小に発生
赤錆: 720 時間でも発生なし

●POINT2 薄膜でも傷に強い自己修復皮膜

断面写真

Hncc皮膜
(約1 μ m)

亜鉛めっき



液溜りや勘合不良が起きにくい1 μ mの極薄透明被膜

SSTクロスカット
試験

240時間経過 1000時間経過

SST1000 時間以上でも傷部から赤錆発生なし

●POINT3 代替処理でコストダウン

「素材、表面処理が過剰品質になっている」「処理コストの高い表面処理を行っている」「不良発生が多くコスト高」など表面処理でお困りの場合に、Hncc 処理でコストダウンや問題解決を図ることができます。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成 21 年 11 月 港区に港工場竣工、翌年 港第 2 工場(Hncc 専用ライン設置)竣工
- 平成 21 年 完全クロムフリー技術が戦略的基盤技術高度化支援事業(サポイン)に採択(名古屋大学・名古屋工業研究所と産学連携にて実施)
- 車メーカー・家電メーカー・ガス器具メーカー・建築部品メーカー等実績あり