

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	月井精密株式会社		代表者名	名取 磨一			
			窓口担当	管理部長 名取 美佐子			
事業内容	精密機械部品加工		URL	http://www.tsinc.jp/			
主要製品	自動車試作品・医療機器部品・航空衛星部品						
住所	〒192-0352 東京都八王子市大塚637						
電話/FAX 番号	042-677-8461/042-677-8712		E-mail	m.natori@tsinc.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和56年11月	売上(百万円)	100	従業員数	9

2. PR事項

『 熟練技 + 若手パワーで、難加工の試作品から量産品まで精密切削 』

当社は、熟練マイスターと20代の若いメンバーが中心となり、金属や樹脂を精密に加工することに誇りを持って取り組む、精密機械部品加工メーカーです。

データ作成・加工技術・生産技術のコンビネーションを駆使して、難易度の高い1点試作品生産から1/100mm以下の誤差をクリアする精密加工の、1万個/月産の量産加工まで対応可能です。

特徴：五軸マシニングセンター

五本の軸で構成される五軸マシニングセンターは複数の加工面を掴みかえることなくワンチャックで加工することができ、三次元の複雑形状も高精度での加工が可能です。



特徴：切削による鏡面加工

独自技術でアルミニウム材の切削による鏡面加工が可能です。切削技術の高さの結果、磨き工程が省かれます。



特徴：難削材の材質加工に実績

高硬度材・難削材、他多材に精密加工実績あります。

(チタン合金、インコネル、ハステロイ、純鉄、特殊 SUS、ニッケル、銅合金、タンゲステン合金、樹脂他)



特徴：薄肉切削加工

歪みを最小限に抑えた薄肉切削加工が可能です。

Min: t=0.1mm



特徴：測定器による寸法管理

二次元画像測定は、非接触で行います。三次元測定器では1000力所を越える箇所での測定で寸法を管理するケースもあります。



特徴：多種工具を効果的に使用

材質や形状に合わせて、1000種類を超える刃物の中から最適な1本を選び出します。



■加工部品実績：航空衛星（惑星探査機・H2A ロケットなど）・自動車（カーレース用部品など）・医療（内視鏡ヘッドなど）他、光学・計測機器など幅広い分野にサプライヤーとして部品供給実績があります。

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 2010年12月 文部科学大臣表彰創意工夫功労者賞受賞「切削による鏡面加工」
- 2011年2月 第一回八王子市ものづくり産業表彰受賞
- タイ工場：2014年7月完成予定