

製品・技術PRレポート

1. 企業概要

会社名	株式会社高松製作所	代表者名	高松 英一
		窓口担当	水出 厚太郎
事業内容	金属切削・研削加工・サブアセンブリ	URL	http://www.takamatsu-mfg.co.jp/
主要製品	油圧バルブ・マニホールド・自動車サスペンション部品・汎用精密部品		
住所	〒389-0601 長野県埴科郡坂城町大字上平字小網2400-1		
電話/FAX 番号	0268-82-3029/0168-82-8257	E-mail	eiichi@takamatsu-mfg.co.jp
資本金(百万円)	5	設立年月	昭和42年6月
		売上(百万円)	1,000
		従業員数	58

2. PR事項

『穴の開いた高精度部品加工で50年。穴加工は当社へお任せ下さい!』

当社は、NC工作機械設備100台以上を保有し、材質を問わず材料調達から試作品・量産まで一貫した生産体制を構築、又 ISO9001を核とした品質保証体制と高精度を保証する測定機器で、マイクロレベルの高精度部品を常に安定した品質で提供できる体制が有ります。

操業開始から50年を迎えようとしており、この間に培った技術で、難題にもチャレンジして参ります。

●加工製品例

<自動車分野>

メイン部品の生産を担っています。



<油圧バルブ>

油圧バルブに要求されるマイクロ単位の精度穴を提供します。



* 例) スプール穴φ14 全長 150 ミリ
材質 FCD450 切削加工データ
真円度 0.002 円筒度 0.004
真直度 0.003 穴公差±0.004

* 更にホーニング加工を施す事で
超高精度な穴を実現します。

* 応用分野として
医療用機器・ロボット製品など

<旋盤加工>

丸物はもちろん異形状製品
5軸加工も対応します。



<油圧マニホールド>

JIS規格ポート製品の場合、最短
3営業日以内での提供が可能



——本社工場全景——

ここから世界中に高精度部品
を送り出しています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ISO9001:2008認証工場(2007年9月取得)
- タイ工場2013年10月稼働(チョンブリ県シラチャ 鋳物鑄造・加工一貫工場)