

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

| | | | | | | | |
|-----------|---------------------------------------|-------|---------|---|-----|------|----|
| 会社名 | 中嶋鍍金株式会社 | | 代表者名 | 中嶋 規夫 | | | |
| | | | 窓口担当 | 中嶋 規夫 | | | |
| 事業内容 | 亜鉛めっき(受託加工) | | URL | http://nakajima-mekki.jp/ | | | |
| 主要製品 | 自動車部品・医療部品・建築部品・電気部品・機械加工部品などの電気亜鉛鍍金品 | | | | | | |
| 住所 | 〒196-0032 東京都昭島市郷地町3丁目6番2号 | | | | | | |
| 電話/FAX 番号 | 042-541-7220/042-542-8880 | | E-mail | m-uchida@nakajima-mekki.com | | | |
| 資本金(百万円) | 30 | 設立年月日 | 1958年3月 | 売上(百万円) | 200 | 従業員数 | 22 |

2. PR事項

『小物部品から大物部品まで 亜鉛鍍金のことならお任せ下さい』

大物鍍金は L2000 X H1300 X W400 まで、重量物は 120kg まで対応可能

当社は昭和33年に会社設立以来、亜鉛鍍金に特化してきました。その間、半世紀に亘り蓄積したノウハウを生かしてお客様のニーズに応えています。

小ロットから大量生産まで、また、鍍金膜厚も薄目から厚付けまで対応致します。

【主な設備】

◆RoHS指令対応鍍金処理

3価クロメート、3価ユニクロ、3価黒色クロメート

◆従来の亜鉛鍍金

6価クロメート、6価ユニクロ、6価黒色クロメート、6価グリーンクロメート、

| 設備名 | 更新年月 | 台数 |
|-------------|-------|----|
| 全自動静止亜鉛鍍金装置 | 2005年 | 1台 |
| 自動回転亜鉛鍍金装置 | 2012年 | 1台 |
| 全自動薬品投入装置 | 2005年 | 7台 |
| 蛍光X線式膜厚測定装置 | 2011年 | 1台 |
| 超音波洗浄装置 | 2013年 | 1台 |



全自動静止亜鉛鍍金装置

部品をラックに掛け鍍金装置に投入する準備段階の様。主に大物部品をめっき。



自動回転亜鉛鍍金装置

主にボルト、ワッシャーや小物部品に亜鉛鍍金する鍍金装置。

3. 特記事項

鍍金はお客から部品をお預かりして、表面処理をする加工です。従って不良は許されません。鍍金液のPHや電流・電圧の管理、鍍金品の密着度、鍍金厚の検査を定期的実施して品質の作り込みに注力しています。万一不具合が発生してもお客様には流出しないよう全数検査をして出荷しています。