

6 製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	有限会社 真壁ブレード			代表者名	真壁 嘉秀		
				窓口担当	真壁 嘉秀		
事業内容	メタルハニカム製造			U R L	http://mb-honeycomb.jp/		
主要製品	航空用ジェットエンジン部品、ロケットモーター部品、船舶・陸上用ガスタービン部品						
住 所	〒190-1222 東京都西多摩郡瑞穂町箱根ヶ崎東松原 6-10						
電話／FAX 番号	042-556-0595／042-556-9050			E-mail	Yoshihide_makabe@mb-haneycomb.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 54 年 3 月	売上(百万円)	116	従業員数	9

2. PR事項

『 国産品質のメタルハニカムシール 』

●耐熱ハニカムシール

- ハニカム構造は強度を損なわずに軽量化が可能な構造で、当社は IHI の技術供与を受け 2000 年に **日本で唯一、スポット溶接による耐熱ハニカムシールの製造**を開始しました。
- 航空用ジェットエンジン、ロケットモーターや船舶用ガスタービンエンジン内に数多く使用され、品質について高い評価を得ています。
- また、燃料電池等に触媒としても使用されています。



●ジェットエンジン用ハニカムシール

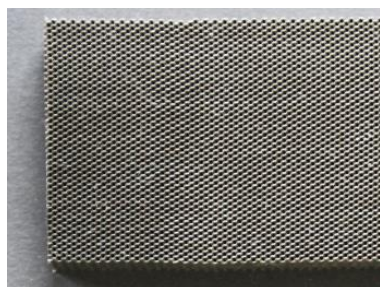
エンジンのケーシングと羽(ブレード)の間に設置するシール材で、羽が当たっても損傷の少ないハニカムシールが使われています。

➤ 加工方法

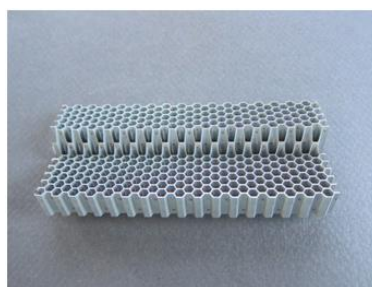
- ①薄板(コイル材)を波状に曲げ、②スポット溶接で層にしていき、
- ③必要な形状に切断して製造します。

➤ 加工実績

- ・素材 純チタン、チタン合金、HAST X、INCO600、SUS321、HAYNES214、20Cr5Al
- ・板厚 0.03mm～0.45mm ・セルの大きさ 1/32inch ～ 1/2inch



<Board(棒/板)>



<Stepped(階段)>



<Ring(輪)>

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- ・2010 年、JIS Q 9100 および JIS Q 9001(ISO9001)の認証を取得
- ・主要顧客 (株)IHI航空宇宙事業本部、川崎重工(株)ガスタービン・機器カンパニー、山梨大学燃料電池ナノ材料研究センター、住友精密工業(株)、(株)ジャムコ航空機器製造カンパニー、三菱日立パワーシステムズ(株)