

## 製品・技術 PR レポート

### 1. 企業概要

会社名	株式会社瀧野工業		代表者名	瀧野 明			
			窓口担当	瀧野 清			
事業内容	自動車部品、配管金具等の製造		URL	<a href="http://www.takino-industry.co.jp/">http://www.takino-industry.co.jp/</a>			
主要製品	EGRクーラー部品、防振ゴム金具（自動車用）、食品機械部品、SA ジョイント（配管継手）						
住所	〒254-0076 神奈川県平塚市新町 1-31						
電話/FAX 番号	0463-32-7637/0463-33-7422		E-mail	info@takino-industry.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 37 年 5 月	売上(百万円)	500	従業員数	25

### 2. PR事項



#### 『複雑形状・高精度化塑性加工を可能とする、複合化・塑性加工プロセス技術！』

当社は、自動車部品を中心に、半導体機器部品、食品関連製品、建築金具及び建築資材品、プラント製品、熱交換器、配管部品、各種タンク等様々な業種にわたるお客様に技術・サービスを提供しています。加工品目は、鉄、ステンレス、チタンをはじめ、特殊金属の加工が可能で、プレス加工から、冷間鍛造、機械加工、板金加工、製缶加工、パイプベンダー、各種溶接(CO2/TIG/MAG・・・)、洗浄まで金属加工全般をカバーする会社です。

#### 《ハイドロフォーミング成形・プレス成形の複合化成形加工技術を開発》

配管継手やディーゼルエンジンに搭載されるEGRクーラー等は、鋳物とプレス品を多数箇所溶接し加工しているため一体化成形が困難でしたが、当社で開発した複合化成形加工技術で溶接加工が不要になり、低コストで加工が可能になりました。

#### ●継手の例

<p style="text-align: center;"><b>【従来技術】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・プレス成型や溶接加工により、高コスト</li> <li>・精密鋳造や機械加工のため、重量が重く、軽量化、低コスト化ができなかった。</li> </ul> <div style="border: 1px solid green; padding: 2px; width: fit-content; margin: 10px auto;">赤線部分を溶接することによりコストアップ</div> 	⇒	<p style="text-align: center;"><b>【当社で開発した新技術】</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・溶接が不要になり、コストが低減</li> <li>・一体化成形により、軽量化・低コスト化</li> </ul> <div style="border: 1px solid green; padding: 2px; width: fit-content; margin: 10px auto;">ハイドロフォーミング成形による一体化成形</div> 
---	---	---

### 3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成23年度経済産業省「戦略的基盤技術高度化支援事業」(NOx 低減のためのディーゼルエンジン用 EGRクーラーの軽量化工法開発)採択
- ISO-9001取得済み、日本溶接協会JISZ382ステンレス溶接技術資格保有