

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社新技術研究所			代表者名	平井 勤二		
				窓口担当	勝亦 かおり		
事業内容	金属部品加工			URL	http://www.ati-mt.co.jp		
主要製品	金属箔と樹脂フィルムの複合化、マグネシウム部品の化成処理、スプレー塗装						
住所	静岡県御殿場市神場616-3						
電話/FAX 番号	0550-80-1000/0550-88-3022			E-mail	kaori.katsumata@takata.co.jp		
資本金(百万円)	50	設立年月日	昭和 62 年 3 月	売上(百万円)	345	従業員数	15

2. PR事項

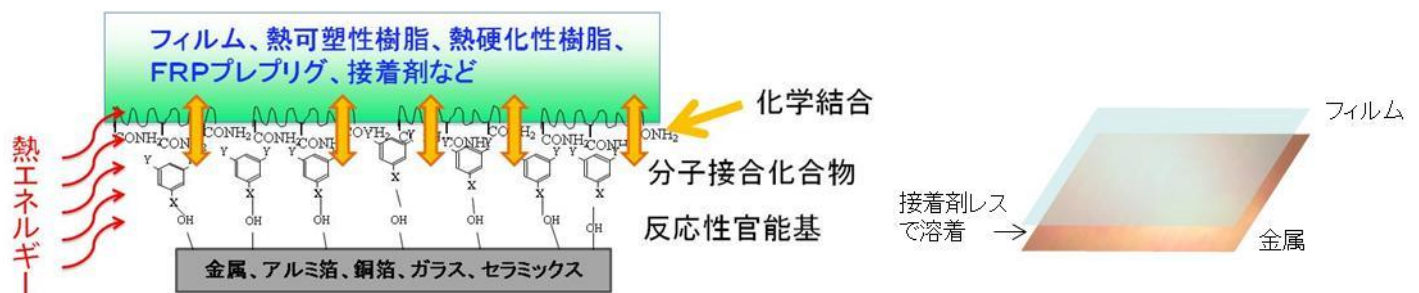
『金属、ガラス、セラミクスと樹脂の接合やマグネシウム表面処理技術！』

当社は社名が物語るように、ものづくり未踏領域での技術創造を事業の根幹として開発に取り組み、とりわけ金属の化学的表面処理を中核技術とし、金属製品の機能性向上を実現しています。

●接着剤レス！化学接合による、金属、ガラス、セラミクスと樹脂の一体化

「くっつかない」を解決します。CB (Chemical Bonding) 処理は、部品表面に化学的処理を施し、樹脂と結合する構造を持った化合物(分子接合化合物)を部品表面と化学結合します。さらに表面の分子接合化合物と樹脂分子を化学接合させることにより、部品と樹脂を接合・一体化する技術です。この分野で、他社でも技術開発が進んでいる部品表面を凹凸状態にしてアンカー効果で樹脂を接合する技術とは異なる技術であり、接着剤レスで溶着する機能を持っています。(関連特許: 1件、出願中特許: 5件)

電子材料分野で注目されています。



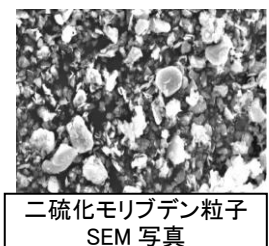
●マグネシウムの表面処理なら何でも相談ください。

- ①マグネシウム成形品のノンクロム化成処理で、有害な6価クロムやフッ素化合物を使用しません。
- ②AZ91に対し防錆性能を維持しつつ、ムラの少ない黒色皮膜を形成する化成処理を開発しました。
- ③研磨による金属光沢を生かすデザイン系 AM 処理は、モバイル製品にお勧めです。

アルミニウムダイカスト製品についても、ご相談ください。

●潤滑塗装

潤滑塗装とは、油を使わず密着性に優れたドライな潤滑被膜を付与する技術です。潤滑剤を使わずにドライな環境にしたい軸受部分や摺動部分などに使われます。当社では、固体状の二硫化モリブデン(MoS₂)潤滑膜を量産塗装しています。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 平成 21～23 年度戦略的基盤技術高度化支援事業、平成 24 年静岡県試作・実証試験助成事業など
- 主要取引先：タカタ(株)、(株)アーレスティ、日本発条(株)、富士通化成(株)ほか
- ISO14000 取得