

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	長野鍛工株式会社			代表者名	中村 千夏		
				窓口担当	瀧沢 陽一		
事業内容	精密鍛造・機械加工			URL	http://www.nagatan.co.jp		
主要製品	内燃機関用エンジンバルブ、精密型打鍛製品、ターボチャージャー関連部品						
住所	〒381-0003 長野県長野市大字穂保字中之配 291-1						
電話/FAX 番号	026-296-9201/026-296-6552			E-mail	ytakizawa@nsc-com.co.jp		
資本金(百万円)	79	設立年月日	昭和 28 年 5 月	売上(百万円)	3,248	従業員数	135

2. PR事項

『耐熱・耐摩耗難加工材料の高精度鍛造加工～機械加工』

コア技術である高精度熱間鍛造～機械加工の一貫生産で、お客様のニーズにお応え致します。特に主力製品であるエンジンバルブやターボチャージャー用ウェストゲートバルブなど、耐熱・耐摩耗難加工材料の熱間鍛造、機械加工が得意で、ハイスペックな Ni 基超合金の熱間鍛造、機械加工も行っています。

● 当社の強み

- ・耐熱、耐摩耗材料の鍛造、熱処理、機械加工技術を保有し、鍛造～組み立てを一貫生産
- ・1 μ m 精度の超精密金型加工技術を保有し、精密金型～プレスまでの一貫生産が可能

● 技術・製品

①耐摩耗・耐熱・難削材加工

エンジンバルブ、ターボチャージャー機能部品の鍛造・熱処理・機械加工・組み立て

・エンジンバルブ

工法: アプセット鍛造
材質: 耐熱鋼、Ni 基超合金



・ターボチャージャー部品の複合加工



〈ウェストゲートバルブ ASSY〉
一部は 1000℃を超える環境下で使用。
生産数: 国内 No.1



〈タービンハウジング〉
鋳物素材の機械加工

②構造用鋼加工

クランクシャフト、各種ギヤー、自動車、機械部品の熱間(冷間)鍛造・熱処理・機械加工



エンジン部品
(コネクティングロッド)
丸棒の切断材を所定の温度に加熱、ロール、荒打、仕上の三工程



エンジン部品
(クランクシャフト)

③順送精密プレス加工、精密金型・

リードフレーム、順送精密プレス加工
超精密金型部品(超硬、他)、精密金型



3. 特記事項 (期待される応用分野等)

- Ni 基耐熱超合金の熱間鍛造～機械加工一貫生産
- 2012 年 3 月 航空宇宙防衛品質マネジメントシステム「JIS Q 9100:2009」認証取得