

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会社名	株式会社クライム・ワークス	代表者名	山口 誠二				
		窓口担当	滑川 佳秀				
事業内容	金属・樹脂切削と金型・成形品試作加工	URL	http://www.climbworks.co.jp				
主要製品	鉄・非鉄金属及び樹脂切削試作品及び樹脂成形試作品						
住所	東京都大田区東糞谷 6-4-17 OTAテクノCORE 107						
電話/FAX 番号	03-3742-0691 / 03-3742-0692		E-mail	y-namekawa@climbworks.co.jp			
資本金(百万円)	38	設立年月日	平成 2 年 6 月	売上(百万円)	882	従業員数	46

2. PR事項

『 3次元試作品を、最高のパフォーマンスで提供いたします。 』

強みは、金属・樹脂切削、樹脂成形の短納期試作！試作金型による成形品を、最短2週間で供給、数量1個などの試作品は、切削加工にて最短3日で供給します。

＜得意技術＞

- DMG、HAMLE 製の 5 軸 MC による 3 軸、同時 5 軸加工を始めとして、試作から量産に対応（総削り、鋳物加工（アルミ・鋳鉄）、プラスチックモールド、ダイキャスト、板金 等）
- 構造・流動解析技術と成形機の連動や NAK 材使用の独自の精密金型で、短納期かつ高品質を実現（金型加工、射出成形加工）
- 特殊樹脂素材の切削加工により、成形品と同等の精度を保証します。お客様の製品に合わせてデザインモデル、ワーキング モデルの試作品をご提供（樹脂切削加工、仕上げ加工）



金属切削品例



樹脂成形品例

＜加工例＞

- 光学精密部品の様な複雑形状かつ精度要求の高い製品や、チタン、マグネシウムといった難削材の加工に対応（4、2 輪の開発及びレース部品、光学精密部品、歩行ロボット部品、食品金型部品 等）
- 光学関連で培った高い技術力にて、樹脂射出成形では限界とされる **平行度 5 μ、同軸度 10 μ、真円度 20 μ** 等の幾何公差を可能にしています。成形金型においては、独自の技術・工法により成形品完成までの **リードタイムを大幅に短縮**（デジタルカメラ鏡筒：最短 14 日）（デジタルカメラ、デジタルビデオ、携帯電話、業務用カメラ、光ファイバー用コネクタ等の部品）
- 汎用樹脂からスーパーエンジニアリングプラスチック、ガラス入り樹脂やカーボン樹脂等の特殊素材の切削加工に対応（デジタルカメラ、デジタルビデオ、遊戯機器、電子コネクタ等のデザインモデル、ワーキングモデル）

3. 特記事項（期待される応用分野等）

- 新しいビジネス育成のため、産学連携活動に参加し、新加工技術と加工システムの開発研究を行っています。
 - ・H21 年度経済産業省「戦略的基盤技術高度化支援事業」採択、特許申請1件（H22 年 3 月）
 - ・H21 年度経済産業省「ものづくり中小企業製品開発等支援事業」採択
- お取引先：キヤノングループ、日立グループ、日産グループ、ソニーグループ、富士重工業(株) 他