

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	RTM 株式会社	代表者名	高橋 衛
		窓口担当	製造課 高橋 融
事業内容	タイマ処理法に基づく精密表面硬化処理	U R L	http://www.rtm-fuji.com
主要製品	アルミダイカスト金型、プラスチック金型、ステンレス部品、精密部品への窒化処理		
住 所	〒416-0946 富士市五貫島 1126		
電話/FAX 番号	0545-62-3555 / 0545-62-3550	E-mail	info@rtm-fuji.com
資本金(百万円)	10	設立年月日	平成 17 年 8 月
		売上(百万円)	140
		従業員数	15

2. PR事項

『 金型・部品等の寿命延長に、タイマ処理をご検討ください! 』

●タイマ処理とは

当社がご提供する「タイマ処理」は、金属表面からN、C原子を拡散浸透させ硬化層を形成、最表面をO、Sなどのブロック層を形成させる金属表面処理技術で、現在お使いの金型等の寿命延長が可能です。

主な特徴としては、①金属表面の白層が形成されないため溶接補修が可能 ②繰返し処理を行うことが可能 ③低温(480℃～530℃)による処理のため寸法精度が求められる精密部品にも適用可能です。

タイマ T 処理	タイマ P 処理	タイマ S 処理
金型のクラックの原因となる白層が無く炭化系微細粒子が均一分布しているためヒートチェック対策に有効	酸化層の形成により腐食、溶損対策に有効	金型表面の肌荒れを抑え、酸化層の形成により焼付き、かじり対策に有効
(用途) ・アルミダイカスト金型 ・プラスチック金型 ・ステンレス部品 ・精密部品	(用途) ・アルミダイカスト金型 ・ステンレス部品 ・精密部品	(用途) ・アルミダイカスト金型

●処理可能な寸法・重量

* ワークの大きさ上限: 炉の内寸: 1,200x2,000x600mm

* 最大処理重量: 2,000Kg

3. 特記事項（期待される応用分野等）

PR 事項でご紹介の他に、方案の難しいアルミダイカスト金型専用の処理や、効果を強化したダブル処理など、お客様のご要望にあわせて様々な手法をご用意しております。