

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社サイベックコーポレーション			代表者名	平林 巧造		
				窓口担当	長田 直樹		
事業内容	CFP 金型の開発・設計・製作及びプレス加工			U R L	http://www.syvec.co.jp/		
主要製品	自動車用精密部品（リクライニング、エンジンなど）、EV,FCV 向け自動車向け部品						
住 所	長野県塩尻市広丘郷原南原 1000-15						
電話／FAX 番号	0263-51-1800／0263-53-5100			E-mail	info@syvec.co.jp		
資本金(百万円)	80	設立年月日	昭和 48 年 10 月	売上(百万円)	2,000	従業員数	72

2. PR事項

『不可能を可能にする CFP 工法』

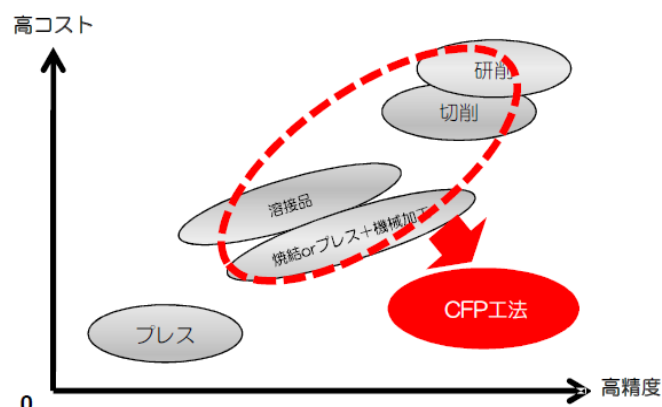
当社の保有する冷間鍛造と順送プレスを組み合わせた独自のコア技術(CFP 工法)を用いることで、従来プレス加工では不可能とされていた焼結部品や溶接部品といった複雑な形状部品から切削部品といった高精度部品の、プレス加工にて実現することが出来ます。

また CFP 工法は、厚板コイル材からハイスピードにて複雑且つ高精度な部品を生産することが出来るため、大幅なコストダウンが可能となります。

■ CFP 工法の魅力

従来のプレス加工の場合コストは安価であるが、形状や板厚に制約があるため限られた領域のみしか加工が出来ない。

しかし CFP 工法を活用すると不可能とされていた領域の製品をプレス加工にて実現できるため、大幅なコスト低減が可能となる。



■ 製品の特徴(例)

- ・材質: SPHC t=10mm
- ・ギヤ輪郭度: $30\mu\text{m}$ 以下
- ・ギヤ面粗度: $Rz=0.4\mu\text{m}$ 以下

複雑且つ高精度の厚板サイクロイドギヤを、プレス加工にて実現。

16工程の順送プレス成形にて、時間当たりの生産能力を大幅に向上すると共に **50%以上のコストダウン**を実現した。



3. 特記事項（期待される応用分野等）

- H18年 産学官事業にて、燃料電池用金属セパレータの開発を実施し、低コスト化を実現
- H21年 産学連携事業にて、電気自動車用インホイールモータのサイクロイド減速機を開発