

# 製品・技術 PR レポート

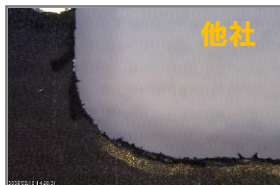
## 1. 企業概要

会社名	株式会社 野上技研			代表者名	野上 良太		
				窓口担当	廣瀬 正樹		
事業内容	超精密金型の設計製作			URL	<a href="http://www.nogami-gk.co.jp/">http://www.nogami-gk.co.jp/</a>		
主要製品	超精密打ち抜き金型の設計製作 / 箔材の打ち抜き研究開発及びコンサルティング						
住所	〒319-2144 茨城県常陸大宮市泉 1136-3						
電話/FAX 番号	0295-53-2188/0295-53-1228			E-mail	sng@nogami-gk.co.jp		
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 45 年 4 月	売上(百万円)	700	従業員数	62

## 2. PR事項

『箔材・薄板材 **バリ** **ダレ** **コンタミ** のない精密打抜き／切断工法を提供』

### ◆ 金属箔・樹脂フィルム・積層材など実績多数

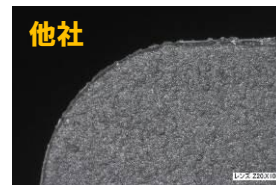


他社

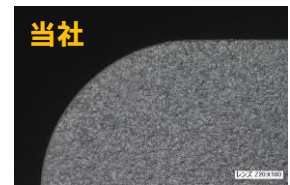


当社

≪ リチウムイオン電池 電極 ≫



他社



当社

≪ 高分子樹脂フィルム ≫

### ◆ NOGAMI のトータルソリューション

#### 加工性試験

テスト加工と詳細な観察により、素材の加工特性を明らかに致します。加工性を把握することで、素材ごとに異なる最適な加工条件を導き出します。



#### 量産ライン立ち上げ支援

ラインの心臓部である金型を起点とした、生産装置仕様・動作（搬送～回収及びカス排出など）について、アドバイスいたします。



#### 工法提案

素材の加工特性や、お客様のご用途に合わせた工法をご提案します。工法をしっかりと選定することで、効率・運用コストが変わります。



#### 量産金型運用サポート

生産計画に沿った運用を行うため、定期メンテナンスで金型を保全いたします。劣化傾向を点検・観察することで金型の向上提案を行い、長寿命化、効率化を実現いたします。



### ◆ 試作から量産まで、最適工法をご提案



研究・試作用 治具



少量産用 金型



インライン用 量産金型

## 3. 特記事項（期待される応用分野等）

### ◆ 打抜き／切断加工技術研究センター

精密打抜き／切断に特化した技術開発を行っています。独自研究のほかに、打抜き／切断に関する技術支援を行います。

- \* 約 50 種のテスト型と豊富な分析設備を常備（電子顕微鏡、高倍率マイクロソフト、ハイスピードカメラ）
- \* 400 種以上の素材加工実績あり

