

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

会 社 名	株式会社ソーデナガノ			代表者名	早出 隆幸		
				窓口担当	営業 山田		
事業内容	精密プレス加工			U R L	http://www.soode.co.jp		
主要製品	金属部品 (HDD、カメラ、OA、弱電、プリンター、半 導 体)						
住 所	〒394-0084 長野県岡谷市長地片間町 2-5-21						
電話／FAX 番号	0266-26-3500／3511			E-mail	yamada@soode.co.jp		
資本金(百万円)	80	設立年月日	1976.10.17	売上(百万円)	3,000	従業員数	120

2. PR事項

『 切削ではありません。丸棒やパイプ材も使いません。
板材からのプレス加工によるパイプ成形です！！ 』

■プレス加工による異形パイプ成形



パイプ成形例1

材質: C1020 表面処理: Ni メッキ・

長さ: 38.5mm (フランジ部除く) フランジ厚: 3.5mm パイプ外径: ϕ 13mm / 最外径 ϕ 16mm 内径: ϕ 8mm

＝特徴＝

- ・外径が歯車状になったパイプ形状をプレスのみで成形。パイプ材、丸棒からの全切削加工に比べ生産性向上
- ・内径精度: 円筒度 0.05 可能
- ・歯車状になった部分は様々な形状が可能 (切削では困難なオーバーハング形状など)
- ・使用材料は限りなく製品に近い体積

■プレス加工による極細パイプ成形



パイプ成形例2

材質: 42 アロイ
外径: ϕ 1.3mm
内径: ϕ 0.8mm
長さ: 15mm

＝特徴＝

- ・板材からのプレス加工によるパイプ成形です。
- ・長年培ってきた冷間鍛造などの技術を応用し、製品化に成功しました。



パイプ成形例3

材質: C1020
外径: ϕ 1mm
内径: ϕ 0.6mm
長さ: 80mm

3. 特記事項（期待される応用分野等）

自動車、医療機器、空圧機器、冷却系関係など、丸棒やパイプ材から加工している製品の代替案として御提案いたします。形状、長さ、材質など、現在も開発を継続しております。