

製品・技術 PR レポート

1. 企業概要

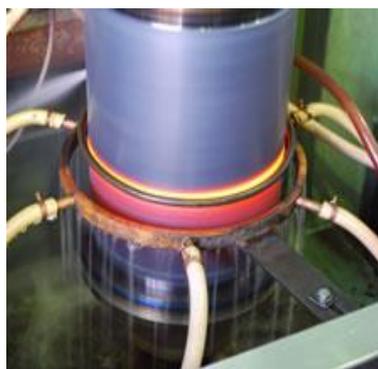
会社名	横浜高周波工業株式会社		代表者名	佐藤 健一			
			窓口担当	矢崎 義弘			
事業内容	熱処理及び関連装置製造		URL	http://www.yoko-ko.co.jp/			
主要製品	高周波焼入れ、ソルト焼入れ、窒化、フレームハードニング、浸炭焼入れ、高周波誘導加熱装置、高周波焼入機器、高周波応用機器						
住所	〒223-0057 神奈川県横浜市港北区新羽町 964-17						
電話/FAX 番号	045-542-8484/045-542-8498		E-mail	info@yoko-ko.co.jp			
資本金(百万円)	10	設立年月	昭和 44 年 8 月	売上(百万円)	350	従業員数	23

2. PR事項

火を使わない熱処理。高周波焼入で加熱深さの調節が必要な部品をお引受します。

当社は、高周波熱処理及び各種金属熱処理のパイオニアとして、また高周波応用機器の設計、製造、販売を手がけ高周波熱処理部門を基軸として独自の発展を続けてまいりました。

高周波焼入れは、高周波誘導電流により鉄鋼の任意の部分を急熱急冷して、硬化させる方法です。強靱で耐摩耗性を必要とする機械部品の表面硬化に最適です。



他の焼入もお引き受けします。



ソルト焼入



真空焼入



浸炭焼入



タフトライド

高周波焼入れの特長

1. 直接加熱で高熱効率
2. 局所的な焼入れが可能
3. 処理が短時間で高能率
4. 内部素材のじん性を保持
5. 品質の安定
6. 変寸・変形の抑制
7. 疲れ強さの低下減少
8. 酸化スケールが少なく仕上表面がきれい

作業工程(流れ)



高周波焼入れは、コイルの形状で焼きが変化します。コイルを自社で設計、試作を行い詳細ニーズに対応しています

3. 特記事項 (期待される応用)

- 当社品質への取組みに対する証として、小松製作所様から「熱処理認定工場」の指定を頂いています。