

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社ソディックエフ・ティ	代表者名	高橋 祐一
		窓口担当	岩瀬 聡
事業内容	ソディック製品の消耗品の製造等	U R L	http://www.sodick-ft.co.jp
主要製品	ワイヤー電極線、セラミック部品、精密金型・成形品、ナノ加工受託製造、等		
住 所	〒222-0033 神奈川県横浜市港北区新横浜 2-5-1 日総第 13 ビル 5F		
電話/FAX 番号	045-478-0573 / 045-478-0576	E-mail	micronano@sodick-ft.co.jp
資本金(百万円)	91	設立年月	昭和 48 年 5 月
		売上(百万円)	8,000
		従業員数	350

2. PR事項

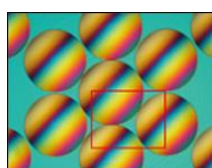
微細加工の受託を承ります！少量の試作等、時間とコストをセーブしませんか。

当社は、ナノオーダー精度の切削加工と放電加工による、超微細加工やワイヤー放電加工等の幅広い加工技術と専用設備を有し、微細加工部品の受託加工をお引受けいたしております。IT 産業、バイオ、医療、光産業をはじめとする分野において試作などでご入用のおりは、時間と大きなコストを掛けることなく製作が可能です。

■ 超微細切削加工 (例: 小型マイクロレンズアレー)

(レンズアレーの拡大写真)

X, Y, Z, C 軸を使って、荒加工・仕上加工を切削で行います。加工時は XY 軸上に仮想原点をおく形で C 軸の回転と同期させてバイトによる旋削加工を行います。

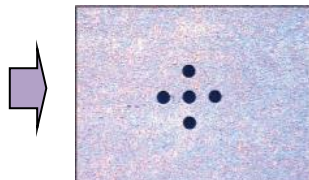
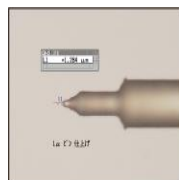


加工内容

ワ ー ク	Ni-Pメッキ
機 械	NANO100
レンズ個数	49 個
レンズ口径	0.2mm
レンズ深さ	0.01mm

■ 超微細放電加工 (例: 5μ 穴加工)

CCD カメラにより微細な電極成形形状や加工後のワークが機上で測定でき、電極・ワークを外さずに繰返し加工ができるため、微細な穴・溝加工が可能になります。Z 軸は、優れた真直性で電極成形 1.5 μ 以下も可能です。



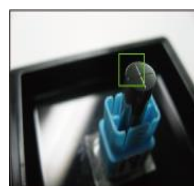
加工内容

ワ ー ク	SUS403
機 械	AE05
穴径	5 μ m

写真は、放電加工により穴あけされたサンプル

■ 超微細ミーリング加工 (例: 超硬マイクロ流路金型)

多結晶ダイヤモンド工具と高精度位置決めを可能にした加工機により超硬材料への直加工を実現しました。



流路部の拡大写真

加工内容

ワ ー ク	タングステン HRA80
機 械	AZ150(回転数 12000min ⁻¹)
加工工具	PCD(自社製作工具)
凸 幅	0.10mm
凸 高さ	0.15mm

3. 特記事項 (期待される応用分野等)

上記以外にレンズ・プリズム加工、微細穴・ドット加工、切削鏡面加工、脆性材・非鉄加工、微細放電・ワイヤー加工、射出成形品等の受託加工を行っております。ホームページに例示しておりますのでご確認ください。