

製 品・技 術 P R レ ポ ー ト

1. 企業概要

会 社 名	株式会社セキネ	代表者名	布澤 新五
		窓口担当	高野 幸江
事業内容	機械本体フレーム、筐体製作	U R L	http://www.sekine-sys.co.jp
主要製品	半導体、自動機、医療器、搬送機関係の本体フレーム、部品製作及び組立		
住 所	〒190-0153 東京都あきる野市小峰台 34-1		
電話／FAX 番号	042-533-0333 / 042-843-0300	E-mail	takano@sekine-sys.co.jp
資本金(百万円)	10	設立年月日	昭和 42 年 7 月
		売上(百万円)	210
		従業員数	15

2. PR事項

『セキネは、製缶板金のプロフェッショナルです!!』

セキネは 50 余年の歴史を持ち、培った技術で差別化を図りお客様の要望にお応えしています。特に仕上がり重量が 1ton を超える大型フレームや厚物溶接を得意とし、製作、機械加工、表面処理、社内検査、搬送に至るまで一貫管理体制を確立しています。

◆フレーム製品

小型フレームから 1ton を超える大型フレームなど製作、
板金加工品のカバーや扉等もフレームに組み付けて納入いたします。

◆製缶加工品

機械本体を構成する架台および上部厚板は、製缶・熱処理・機械加工・
塗装処理まで一貫生産いたします。

◆厚物溶接

SUS(t12~t26)、SS(t12~t45)に対応。

材質、形状に合わせて最適な溶接を行います。

◆アルミフレーム組立

広い組立スペースで熟練の組立工がアルミフレームの組立を
いたします。

納入先業種

半導体関連、医療機器、
自動包装機、
各自動機のメーカー、
商社及び大学関係

工場の様子を動画でご覧になれます
QRコードからアクセス



ステンレス製フレーム 製作例
使用材料

角パイプ 2*50*50

t1~t2 板材



厚物溶接 製作例
使用材料

角パイプ 8*200*200, 6*125*125

フラットバー 22*125, 25*200 他

他製作実績あり

角パイプ 12*250*250, 9*150*150

3. 特記事項（期待される応用分野等）

大型フレームは仕上り重量が 1~2トンもあり応力歪が残り易い構造であるため、応力除去を行っています。